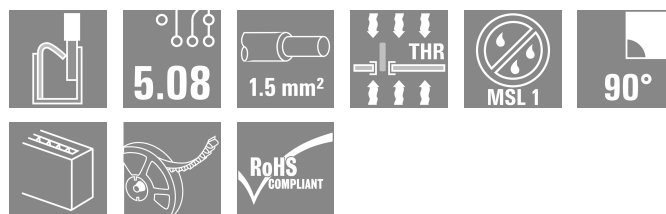
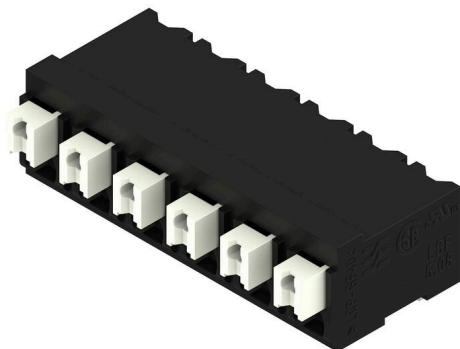


## LSF-SMT 5.08/06/90 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Zdjęcie produktu



W pełni automatycznie wyposażony zacisk do płytek drukowanych do procesu lutowania rozplwlowego (SMT), ze złączem przewodu Push In. Przewód włożony i suwak obsługiwany w tym samym kierunku (TOP). Pakowane do pudełek lub w taśmie na szpuli. Długość pinów zoptymalizowana na 1,5 mm lub 3,5 mm.

## Ogólne dane zamówieniowe

Wersja	Zacisk płytki drukowanej, 5.08 mm, Liczba biegunów: 6, 90°, Długość kołka lutowniczego (l): 1.5 mm, czarny, PUSH IN z przyciskiem aktywacji, Zakres zaciskania, maks. : 1.5 mm <sup>2</sup> , Tape
Nr zam.	<a href="#">1876150000</a>
Typ	LSF-SMT 5.08/06/90 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248466634
Ilość	265 szt.
parametry produktu	IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
opakowanie	Tape

## Dane techniczne

## Dopuszczenia

Atesty



ROHS	Zgodny
UL File Number Search	<a href="#">Witryna UL</a>
Nr certyfikatu (cURus)	E60693

## Wymiary i masa

Głębokość	14.75 mm	Głębokość (cale)	0.5807 inch
Wysokość	10 mm	Wysokość (cale)	0.3937 inch
Najmniejsza wysokość montażu	8.5 mm	Szerokość	29.6 mm
Szerokość (cale)	1.1654 inch	Masa netto	5.32 g

## Temperatury

długotrwała temperatura użytkowa, maks. 120 °C

## Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

Status zgodności z dyrektywą RoHS	Zgodne, bez wyłączenia	
REACH SVHC	Bez SVHC powyżej 0,1 wt%	
Ślad węglowy produktu	Kołyśka do bramy	0.06 kg CO2 eq.

## Parametry systemu

Rodzina produktów	OMNIMATE Signal - seria LSF	Metoda wykonywania złącz	PUSH IN z przyciskiem aktywacji
montaż na płycie drukowanej	Połączenie lutowane THT/THR	Kierunek odejścia przewodu	90°
Raster w mm (P)	5.08 mm	Raster w calach (P)	0.200 "
Liczba biegunów	6	liczba rzędów z biegunami	1
z możliwością połączenia szeregowego przez klienta	Nie	Liczba rzędów	1
Długość kołka lutowniczego (l)	1.5 mm	Tolerancja długości kołka lutowniczego	0 / -0.3 mm
Wymiary kołka lutowniczego	0,35 x 0,8 mm	Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja	0 / -0.1
Średnica otworu oczka lutowniczego (D)	1.1 mm	Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D)	+ 0,1 mm
liczba kołków lutowanych na biegun	2	Długość odizolowania	8 mm
L1 in mm	25.40 mm	L1 w calach	1.000 "
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470	IP 20	zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106	zabezpieczony przed dotknięciem palcami
Stopień ochrony	IP20	Rezystancja skrośna	1,60 mΩ

## Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	LCP GF	Barwny	czarny
kolor elementów uruchamiających	biały	Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011
grupa materiałów izolacyjnych	IIIa	Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	≥ 175
Moisture Level (MSL)	1	Klasa palności wg UL 94	V-0
Materiał styków	stop miedzi	Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	4...6 μm Sn matt
Temperatura magazynowania, min.	-40 °C	Temperatura magazynowania, max.	70 °C

## LSF-SMT 5.08/06/90 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

Temperatura pracy, min.	-50 °C	Temperatura pracy, max.	120 °C
Zakres temperatur montaż, min.	-30 °C	Zakres temperatur montaż, max.	120 °C

## Przewody pasujące do złącza

Zakres zaciskania, min.	0.13 mm <sup>2</sup>
Zakres zaciskania, maks.	1.5 mm <sup>2</sup>
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28
przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, AWG 14 maks.	
jednodrutowe, min. H05(07) V-U	0.2 mm <sup>2</sup>
jednodrutowe, maks. H05(07) V-U	1.5 mm <sup>2</sup>
cienkodrutowe, min. H05(07) V-K	0.2 mm <sup>2</sup>
cienkodrutowe, maks. H05(07) V-K	1.5 mm <sup>2</sup>
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min.	0.25 mm <sup>2</sup>
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks.	0.75 mm <sup>2</sup>
z tulejką zaciskową, DIN 46228 pt 1, min.	0.25 mm <sup>2</sup>
z końcówką kablową wg DIN 46 228/1, 1.5 mm <sup>2</sup> maks.	

Zaciskany przewód	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	znamionowy	0.25 mm <sup>2</sup>		
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji	znamionowy	0.34 mm <sup>2</sup>		
				Zalecana tulejka kablowa	<a href="#">H0,25/12 HBL</a>
				Zalecana tulejka kablowa	<a href="#">H0,34/12 TK</a>
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji	znamionowy	0.5 mm <sup>2</sup>		
				Zalecana tulejka kablowa	<a href="#">H0,5/14 OR</a>
				Zalecana tulejka kablowa	<a href="#">H0,75/14T HBL</a>

Tekst referencyjny Długość tulejek należy dobrać zależnie od produktu i napięcia znamionowego., Zewnętrzna średnica kołnierza wykonanego z tworzywa sztucznego nie powinna być większa niż podziałka (P)

## Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą	IEC 60664-1, IEC 60947-7-4	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów 17.5 A (Tu=20°C)
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)	17.5 A	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów 17.5 A (Tu=40°C)
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)	15 A	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2
napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	320 V	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3
znamionowe napięcie udarowe przy kat. 4 kV przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2		znamionowe napięcie udarowe przy kat. 4 kV przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2
znamionowe napięcie udarowe przy kat. 4 kV przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3		odporność na zwarcia
		3 x 1s z 80 A

## LSF-SMT 5.08/06/90 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dane znamionowe wg CSA

Instytut (CSA)	CSA	Nr certyfikatu (CSA)	200039-1664286
Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)	300 V	Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / CSA)	300 V
Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)	10 A	Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA)	10 A
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28	przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.	AWG 14
Odniesienie do wartości znamionowych	W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.		

## Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)	CURUS	Nr certyfikatu (cURus)	E60693
Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)	300 V	Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)	300 V
Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)	12 A	Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)	10 A
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28	przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.	AWG 14
Odniesienie do wartości znamionowych	W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.		

## Opakowanie

Opakowanie zabezpieczające przed rozładowaniem elektrostatycznym	rozpraszający ładunki elektrostatyczne	opakowanie	Tape
Długość VPE	338.00 mm	Szerokość VPE	130.00 mm
Wysokość VPE	27.00 mm	Głębokość taśmy (T2)	13.00 mm
Szerokość taśmy (W)	44 mm	Głębokość kieszeni taśmy (K0)	12.50 mm
Wysokość kieszeni taśmy (A0)	12.50 mm	Szerokość kieszeni taśmy (B0)	32.50 mm
Separacja kieszeni taśmy (P1)	20.00 mm	Separacja otworu taśmy (E)	1.75 mm
Separacja kieszeni taśmy (F)	20.20 mm	Średnica rolki taśmy $\phi$ (A)	330 mm
Odporność powierzchni	Rs = 109 - 1012 $\Omega$		

## Testy typu

Test: wytrzymałość znaczników	Standard	DIN EN 60512-1-1 / 01.03	
	Test	znacznik początku, identyfikacja typu, raster, znacznik zatwierdzenia UL, wytrzymałość	
	Ocena	dostępny	
Test: przekrój zaciskowy	Standard	DIN EN 60999-1 rozdziały 7 i 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 rozdział 8.2.4.5.1 / 12.02	
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	pełny 0,14 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 0,14 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	pełny 1,5 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 1,5 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/1
Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika		AWG 24/19	

## Dane techniczne

Test uszkodzenia i przypadkowego poluzowania przewodników		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/1
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/19
	Ocena	sprawdzony	
	Standard	DIN EN 60999-1 rozdział 9.4 / 12.00	
	Wymaganie	0,2 kg	
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 28/1
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 28/19
	Ocena	sprawdzony	
	Wymaganie	0,3 kg	
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 0,25 mm <sup>2</sup>
Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika		pełny 0,5 mm <sup>2</sup>	
Ocena	sprawdzony		
Wymaganie	0,4 kg		
Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	pełny 1,5 mm <sup>2</sup>	
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 1,5 mm <sup>2</sup>	
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/1	
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/19	
Ocena	sprawdzony		
Test wyciągania	Standard	DIN EN 60999-1 rozdział 9.5 / 12.00	
	Wymaganie	≥10 N	
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/1
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/19
	Ocena	sprawdzony	
	Wymaganie	≥20 N	
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 0,25 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	H05V-U0.5
	Ocena	sprawdzony	
	Wymaganie	≥40 N	
Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	H07V-U1.5	
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	H07V-K1.5	
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/1	
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/19	
Ocena	sprawdzony		

## Ważna informacja

## Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

## Uwagi

- Additional push button colours on request
- Operating force of slider max. 40 N
- Rated current related to rated cross-section & min. No. of poles.
- Wire end ferrule with plastic collar to DIN 46228/4

**Dane techniczne**

- Wire end ferrule without plastic collar to DIN 46228/1
- P on drawing = pitch
- Rated data refer only to the component itself. Clearance and creepage distances to other components are to be designed in accordance with the relevant application standards.
- Crimping shape "A" for wire end ferrules with PZ 6/5 crimping tool recommended.
- Long term storage of the product with average temperature of 50 °C and maximum humidity 70%, 36 months

**Klasyfikacje**

ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ETIM 10.0	EC002643	ECLASS 14.0	27-46-01-01
ECLASS 15.0	27-46-01-01		

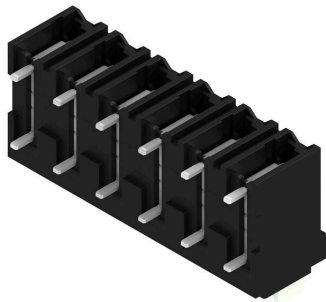
## LSF-SMT 5.08/06/90 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Rysunki

### Zdjęcie produktu



### Rysunek wymiarowany



### Wykres



### Wykres



Rysunek wymiarowany



Rysunek wymiarowany



## Akcesoria

### Wkrętaki z końcówką płaską



Wkrętak do śrub rowkowych z izolacją VDE, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, napęd zgodny z DIN 5264, ISO 2380/1, rękojeść SoftFinish

### Ogólne dane zamówieniowe

Typ	SDIS 0.4X2.5X75	Wersja
Nr zam.	<a href="#">9008370000</a>	Wkrętak, Wkrętak
GTIN (EAN)	4032248056330	
Ilość	1 ST	
Typ	SDS 0.4X2.5X75	Wersja
Nr zam.	<a href="#">9009030000</a>	Wkrętak, Wkrętak
GTIN (EAN)	4032248266944	
Ilość	1 ST	