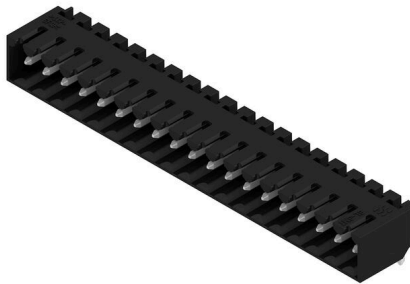


SL-SMT 3.50/19/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu



Odporne na wysokie temperatury złącze męskie, raster 3,50 mm. Kierunek wsuwania względem płytki drukowanej: równoległy (90°), prosty (180°) lub pod kątem (135°)
Warianty obudowy: zamknięta z boku (G), z kołnierzem śrubowym (F), z kołnierzem lutowanym (LF) oraz z kołnierzem zatrzaskowym do lutowania (RF) Zoptymalizowane do procesu SMT. Długość kołka 3,2 mm uniwersalna, do wszystkich metod lutowania Długość kołka 1,5 mm, zoptymalizowana do metod lutowania rozpliwowego Pakowane do pudełek (BX) lub w taśmie na szpuli (RL) Złącze męskie z możliwością kodowania

Ogólne dane zamówieniowe

| | |
|--------------------|---|
| Wersja | Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, zamknięta z boku, Połączenie lutowane THT/THR, 3.50 mm, Liczba biegunów: 19, 90°, Długość kołka lutowniczego (l): 3.2 mm, cynowana, czarny, skrzynia |
| Nr zam. | 1841800000 |
| Typ | SL-SMT 3.50/19/90G 3.2SN BK BX |
| GTIN (EAN) | 4032248353156 |
| Ilość | 20 szt. |
| parametry produktu | IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A |
| opakowanie | skrzynia |

Data sporządzenia 27.04.2026 10:36:30 MEZ

Aktualizacja katalogu / Rysunki

SL-SMT 3.50/19/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dopuszczenia

Atesty



ROHS Zgodny

UL File Number Search [Witryna UL](#)

Nr certyfikatu (UR) E60693

Wymiary i masa

| | | | |
|------------------------------|-------------|------------------|-------------|
| Głębokość | 11.1 mm | Głębokość (cale) | 0.437 inch |
| Wysokość | 10.7 mm | Wysokość (cale) | 0.4213 inch |
| Najmniejsza wysokość montażu | 7.5 mm | Szerokość | 67.9 mm |
| Szerokość (cale) | 2.6732 inch | Masa netto | 5.54 g |

Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

Status zgodności z dyrektywą RoHS Zgodne, bez wyłączenia

REACH SVHC Bez SVHC powyżej 0,1 wt%

Ślad węglowy produktu Kołyska do bramy 0,059 kg CO2 eq.

Specyfikacje systemu

| | | | |
|---|--|---|---|
| Rodzina produktów | OMNIMATE Signal - seria BL/SL 3.50 | Rodzaj przyłącza | Przyłącze dla obwodu drukowanego |
| montaż na płytce drukowanej | Połączenie lutowane THT/THR | Raster w mm (P) | 3.50 mm |
| Raster w calach (P) | 0.138 " | kąt odejścia | 90° |
| Liczba biegunów | 19 | liczba kołków lutowanych na biegun | 1 |
| Długość kołka lutowniczego (l) | 3.2 mm | Tolerancja długości kołka lutowniczego | 0 / -0.3 mm |
| Wymiary kołka lutowniczego | d = 1,2 mm, ośmiokątny | Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja | 0 / -0,03 mm |
| Średnica otworu oczka lutowniczego (D) | 1.4 mm | Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D) | + 0,1 mm |
| Średnica zewnętrzna pola lutowniczego | 2.3 mm | Średnica otworu w szablonie | 2.1 mm |
| L1 in mm | 63.00 mm | L1 w calach | 2.480 " |
| Liczba rzędów | 1 | liczba rzędów z biegunami | 1 |
| zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106 | zabezpieczony przed dotknięciem palcami w stanie wetkniętym/ dłonią w stanie niewetkniętym | zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470 | IP 20 w stanie wetkniętym/ IP 10 w stanie niewetkniętym |
| Rezystancja skrośna | ≤5 mΩ | element kodowany | Tak |
| Siła wtykania/biegun, maks. | 6 N | Siła ciągnięcia / biegun, maks. | 6 N |

Dane materiałowe

| | | | |
|---------------------------------------|----------|---------------------------------|---------------------------|
| Materiał izolacyjny | LCP GF | Barwny | czarny |
| Tabela kolorów (podobny) | RAL 9011 | grupa materiałów izolacyjnych | Illa |
| Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI) | ≥ 175 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Klasa palności wg UL 94 | V-0 | Materiał styków | Stop Cu |
| Powierzchnia styku | cynowana | Struktura warstwowa wtyku | 2...3 μm Ni / 5...7 μm Sn |
| Temperatura magazynowania, min. | -40 °C | Temperatura magazynowania, max. | 70 °C |
| Temperatura pracy, min. | -50 °C | Temperatura pracy, max. | 100 °C |
| Zakres temperatur montaż, min. | -30 °C | Zakres temperatur montaż, max. | 100 °C |

SL-SMT 3.50/19/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg IEC

| | | | |
|---|------------------------|---|----------------|
| przetestowane zgodnie z normą | IEC 60664-1, IEC 61984 | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C) | 15 A |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C) | 12 A | Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C) | 13 A |
| Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C) | 10 A | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 | 320 V |
| napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 160 V | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 160 V |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2 | 2.5 kV | znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 2.5 kV |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 2.5 kV | odporność na zwarcia | 3 x 1s z 100 A |

Dane znamionowe wg CSA

| | | | |
|--|---|--|----------------|
| Instytut (CSA) | CSA | Nr certyfikatu (CSA) | 200039-1176845 |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA) | 300 V | Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / CSA) | 300 V |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA) | 10 A | Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA) | 10 A |
| Odniesienie do wartości znamionowych | W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat. | | |

Dane znamionowe wg UL 1059

| | | | |
|--|---|--|--------|
| Instytut (UR) | UR | Nr certyfikatu (UR) | E60693 |
| Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) | 300 V | Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) | 300 V |
| Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059) | 10 A | Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059) | 10 A |
| Odniesienie do wartości znamionowych | W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat. | | |

Opakowanie

| | | | |
|---------------|----------|--------------|-----------|
| opakowanie | skrzynia | Długość VPE | 126.00 mm |
| Szerokość VPE | 91.00 mm | Wysokość VPE | 40.00 mm |

Ważna informacja

| | | | |
|--------------|--|--|--|
| Zgodność IPC | Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów. | | |
| Uwagi | <ul style="list-style-type: none"> • Gold-plated contact surfaces on request • Rated current related to rated cross-section & min. No. of poles. • Diameter of solder eyelet D = 1.4+0.1mm • Solder eyelet diameter D = 1.5 + 0.1 mm, from 9 poles • P on drawing = pitch • Rated data refer only to the component itself. Clearance and creepage distances to other components are to be designed in accordance with the relevant application standards. • In accordance with IEC 61984, OMNIMATE-connectors are connectors without breaking capacity (COC). During designated use, connectors are not allowed to be engaged or disengaged when live or under load • Long term storage of the product with average temperature of 50 °C and maximum humidity 70%, 36 months | | |

SL-SMT 3.50/19/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Klasyfikacje

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 8.0 | EC002637 | ETIM 9.0 | EC002637 |
| ETIM 10.0 | EC002637 | ECLASS 14.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 15.0 | 27-46-02-01 | | |

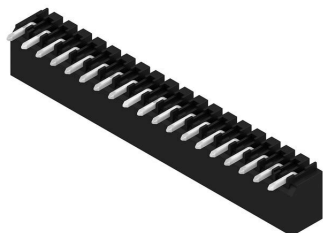
SL-SMT 3.50/19/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

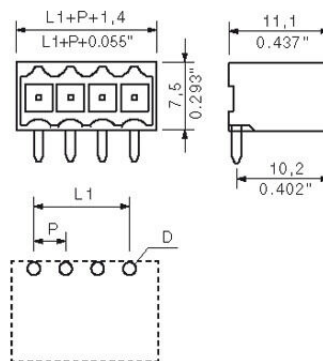
www.weidmueller.com

Rysunki

Zdjęcie produktu



Rysunek wymiarowany



L1 = 63.00 mm | P = 3.50 mm

Akcesoria

Elementy kodujące



Łączy tylko to, co łączyć trzeba: właściwe złącze na właściwym miejscu.

Elementy kodujące i urządzenia blokujące wyraźnie przypisują elementy łączące podczas procesu produkcji i obsługi

Elementy kodujące i urządzenia blokujące są wkładane przed montażem lub podczas fazy konfekcjonowania kabli. Alternatywa oferowana przez Weidmüller: wystarczy przeprowadzić indywidualną konfigurację w internetowym konfiguratorze wariantów i otrzyma się kodowany element.

Nieprawidłowy montaż na płycie drukowanej i nieprawidłowe podłączenie elementów łączących nie jest już możliwe.

Zaleta: nie trzeba szukać błędów podczas produkcji a użytkownikowi nie grożą błędy podczas montażu.

Ogólne dane zamówieniowe

| | | |
|------------|----------------------------|---|
| Typ | BL SL 3.5 KO OR | Wersja |
| Nr zam. | 1693430000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, |
| GTIN (EAN) | 4008190867447 | pomarańczowy, Liczba biegunów: 1 |
| Ilość | 100 ST | |

LED wskaźniki iluminacyjne



Skuteczne: połączenie między diodami diodą LED a panelem przednim.

Wskaźniki oświetleniowe umożliwiają użytkownikom nadzór nad stanem przełączania bez stosowania specjalnych konstrukcji: optyczne tworzywo sztuczne kieruje światło ze standardowych diod LED wokół zagięcia do złączy lub przez płytę przednią.

Elementy światłowodowe są po prostu zatraskiwane za odpowiednimi złączami męskimi z zagięciem 90° (kierunek wyjścia 90°). Wersje o różnych wysokościach konstrukcyjnych wiązki świetlnej osiągają maksymalną sprawność światła dla diod LED z różnymi konstrukcjami lub wysokościami konstrukcyjnymi. Zalety w porównaniu z rozwiązaniami konwencjonalnymi: Nie jest wymagana dodatkowa płytka obwodu LED za panelem przednim Nie są wymagane „diody LED na długich nóżkach” z oddzielnym mocowaniem Wygięta linia kabla światłowodowego dla maksymalnej sprawności światła Nieskomplikowane otwory w płycie przedniej dzięki okrągłemu kształtowi wychodzącej wiązki światła Łatwe utrzymanie poprawnych odstępów i odległości między częściami przewodzącymi Rozwiązanie można podzielić na mniejsze liczby biegunów Efekt: uproszczenie procesu produkcji, obniżenie kosztów i uproszczenie designu

SL-SMT 3.50/19/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Akcesoria

Ogólne dane zamówieniowe

| | | |
|------------|----------------------------|--|
| Typ | SL 3.5 FLA 1.5/8 | Wersja |
| Nr zam. | 1597510000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, wskaźnik iluminacyjny, |
| GTIN (EAN) | 4008190127541 | transparentny, Liczba biegunów: 1 |
| Ilość | 50 ST | |
| Typ | SL 3.5 FLA 2.3/8 | Wersja |
| Nr zam. | 1597520000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, wskaźnik iluminacyjny, |
| GTIN (EAN) | 4008190120566 | transparentny, Liczba biegunów: 1 |
| Ilość | 50 ST | |
| Typ | SL 3.5 FLA 4.0/8 | Wersja |
| Nr zam. | 1597530000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, wskaźnik iluminacyjny, |
| GTIN (EAN) | 4008190075699 | transparentny, Liczba biegunów: 1 |
| Ilość | 50 ST | |
| Typ | SL 3.5 FLA 1.5/1.75/8 | Wersja |
| Nr zam. | 1597630000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, wskaźnik iluminacyjny, |
| GTIN (EAN) | 4008190148386 | transparentny, Liczba biegunów: 1 |
| Ilość | 50 ST | |
| Typ | SL 3.5 FLA 2.3/1.75/8 | Wersja |
| Nr zam. | 1597640000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, wskaźnik iluminacyjny, |
| GTIN (EAN) | 4008190011321 | transparentny, Liczba biegunów: 1 |
| Ilość | 25 ST | |
| Typ | SL 3.5 FLA 4.0/1.75/8 | Wersja |
| Nr zam. | 1597650000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, wskaźnik iluminacyjny, |
| GTIN (EAN) | 4008190027773 | transparentny, Liczba biegunów: 1 |
| Ilość | 50 ST | |

Elementy kodujące



Łączy tylko to, co łączyć trzeba: właściwe złącze na właściwym miejscu.
Elementy kodujące i urządzenia blokujące wyraźnie przypisują elementy łączące podczas procesu produkcji i obsługi

Elementy kodujące i urządzenia blokujące są wkładane przed montażem lub podczas fazy konfekcjonowania kabli. Alternatywa oferowana przez Weidmüller: wystarczy przeprowadzić indywidualną konfigurację w internetowym konfiguratorze wariantów i otrzyma się kodowany element.

Nieprawidłowy montaż na płycie drukowanej i nieprawidłowe podłączenie elementów łączących nie jest już możliwe.

Zaletą: nie trzeba szukać błędów podczas produkcji a użytkownikowi nie grożą błędy podczas montażu.

Ogólne dane zamówieniowe

| | | |
|------------|----------------------------|--|
| Typ | BL SL 3.5 KO SW | Wersja |
| Nr zam. | 1610100000 | Złącze wtykowe do druku, Akcesoria, Element kodujący, czarny, Liczba |
| GTIN (EAN) | 4008190187637 | biegunów: 1 |
| Ilość | 100 ST | |