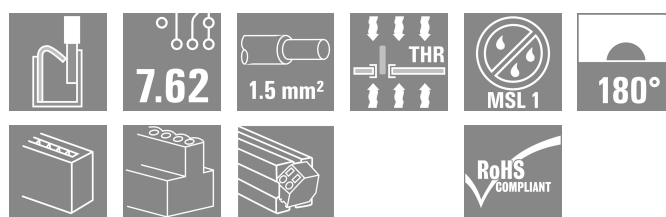
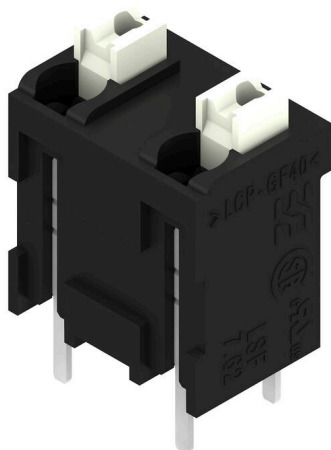


## LSF-SMT 7.62/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Zdjęcie produktu



W pełni automatycznie wyposażany zacisk do płytek drukowanych do procesu lutowania rozpliwowego (SMT), ze złączem przewodu Push In. Przewód włożony i suwak obsługiwany w tym samym kierunku (TOP). Pakowane do pudełek lub w taśmie na szpuli. Długość pinów zoptymalizowana na 1,5 mm lub 3,5 mm.

## Ogólne dane zamówieniowe

Wersja	Zacisk płytki drukowanej, 7.62 mm, Liczba biegunów: 2, 180°, Długość kołka lutowniczego (l): 3.5 mm, czarny, PUSH IN z akuatorem, Zakres zaciskania, maks.: 1.5 mm², Tube
Nr zam.	<a href="#">1826210000</a>
Typ	LSF-SMT 7.62/02/180 3.5SN BK TU
GTIN (EAN)	4032248328901
Ilość	46 szt.
parametry produktu	IEC: 800 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
opakowanie	Tube

## LSF-SMT 7.62/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dopuszczenia

Atesty



ROHS Zgodny

UL File Number Search [Witryna UL](#)

Nr certyfikatu (cURus) E60693

## Wymiary i masa

Głębokość	7.8 mm	Głębokość (cale)	0.3071 inch
Wysokość	17.5 mm	Wysokość (cale)	0.689 inch
Najmniejsza wysokość montażu	14 mm	Szerokość	11.82 mm
Szerokość (cale)	0.4654 inch	Masa netto	1.86 g

## Temperatury

długotrwała temperatura użytkowa, maks. 120 °C

## Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

Status zgodności z dyrektywą RoHS Zgodne, bez wyłączenia

REACH SVHC Bez SVHC powyżej 0,1 wt%

## Parametry systemu

Rodzina produktów	OMNIMATE Signal - seria LSF	Metoda wykonywania złącz	PUSH IN z aktuatorem
montaż na płytce drukowanej	Połączenie lutowane THT/THR	Kierunek odejścia przewodu	180°
Raster w mm (P)	7.62 mm	Raster w calach (P)	0.300 "
Liczba biegunów	2	liczba rzędów z biegunami	1
z możliwością połączenia szeregowego przez klienta	Nie	Liczba rzędów	1
Długość kołka lutowniczego (l)	3.5 mm	Tolerancja długości kołka lutowniczego	+0.1 / -0.3 mm
Wymiary kołka lutowniczego	0,35 x 0,8 mm	Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja	0 / -0.1 mm
Średnica otworu oczka lutowniczego (D)	1.1 mm	Tolerancja średnicy otworu oczka lutowniczego (D)	+ 0,1 mm
liczba kołków lutowanych na biegun	2	Długość odizolowania	8 mm
L1 in mm	7.62 mm	L1 w calach	0.300 "
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470	IP 20	zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106	zabezpieczony przed dotknięciem palcami
Stopień ochrony	IP20	Rezystancja skrośna	1,60 mΩ

## Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	LCP GF	Barwny	czarny
kolor elementów uruchamiających	biały	Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011
grupa materiałów izolacyjnych	IIIa	Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	≥ 175
Moisture Level (MSL)	1	Klasa palności wg UL 94	V-0
Materiał styków	Stop Cu	Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	4...6 μm Sn matt
Temperatura magazynowania, min.	-40 °C	Temperatura magazynowania, max.	70 °C
Temperatura pracy, min.	-50 °C	Temperatura pracy, max.	120 °C
Zakres temperatur montaż, min.	-30 °C	Zakres temperatur montaż, max.	120 °C

## Dane techniczne

## Przewody pasujące do złącza

Zakres zaciskania, min.	0.13 mm <sup>2</sup>
Zakres zaciskania, maks.	1.5 mm <sup>2</sup>
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28
przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, AWG 14 maks.	
jednodrutowe, min. H05(07) V-U	0.2 mm <sup>2</sup>
jednodrutowe, maks. H05(07) V-U	1.5 mm <sup>2</sup>
cienkodrutowe, min. H05(07) V-K	0.2 mm <sup>2</sup>
cienkodrutowe, maks. H05(07) V-K	1.5 mm <sup>2</sup>
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min.	0.25 mm <sup>2</sup>
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks.	0.75 mm <sup>2</sup>
z tulejką zaciskową, DIN 46228 pt 1, min.	0.25 mm <sup>2</sup>

Zaciskany przewód	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe
		znamionowy	0.25 mm <sup>2</sup>
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji		znamionowy 10 mm
	Zalecana tulejka kablowa		<a href="#">H0.25/12 HBL</a>
Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ		cienkodrutowe
	znamionowy		0.34 mm <sup>2</sup>
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji		znamionowy 10 mm
	Zalecana tulejka kablowa		<a href="#">H0.34/12 TK</a>
Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ		cienkodrutowe
	znamionowy		0.5 mm <sup>2</sup>
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji		znamionowy 10 mm
	Zalecana tulejka kablowa		<a href="#">H0.5/14 OR</a>
Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ		cienkodrutowe
	znamionowy		0.75 mm <sup>2</sup>
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji		znamionowy 10 mm
	Zalecana tulejka kablowa		<a href="#">H0.75/14T HBL</a>

Tekst referencyjny Długość tulejek należy dobrać zależnie od produktu i napięcia znamionowego., Zewnętrzna średnica kołnierza wykonanego z tworzywa sztucznego nie powinna być większa niż podziałka (P)

## Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą	IEC 60664-1, IEC 61984	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)	17.5 A
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)	17.5 A	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)	17.5 A
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)	15 A	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	800 V
napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	630 V	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	500 V
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	6 kV	znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	6 kV
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	6 kV	odporność na zwarcia	3 x 1s z 80 A

## LSF-SMT 7.62/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dane znamionowe wg CSA

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)	300 V	Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / CSA)	150 V
Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / CSA)	300 V	Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)	10 A
Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / CSA)	10 A	Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA)	10 A
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28	przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.	AWG 14

## Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)	CURUS	Nr certyfikatu (cURus)	E60693
Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)	300 V	Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059)	150 V
Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)	300 V	Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)	12 A
Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059)	10 A	Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)	10 A
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28	przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.	AWG 14

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.

## Opakowanie

opakowanie	Tube	Długość VPE	557.00 mm
Szerokość VPE	20.00 mm	Wysokość VPE	15.00 mm
Odporność powierzchni	Rs = 109 - 1012 Ω		

## Testy typu

Test: wytrzymałość znaczników	Standard	DIN EN 60512-1-1 / 01.03	
	Test	znacznik początku, identyfikacja typu, raster, znacznik zatwierdzenia UL, wytrzymałość	
	Ocena	dostępny	
Test: przekrój zaciskowy	Standard	DIN EN 60999-1 rozdziały 7 i 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 rozdział 8.2.4.5.1 / 12.02	
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	pełny 0,14 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 0,14 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	pełny 1,5 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 1,5 mm <sup>2</sup>
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/1
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/19
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/1
Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/19		
Ocena	sprawdzony		
Test uszkodzenia i przypadkowego poluzowania przewodników	Standard	DIN EN 60999-1 rozdział 9.4 / 12.00	
	Wymaganie	0,2 kg	

## Dane techniczne

	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/1	
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/19	
	Ocena	sprawdzony		
	Wymaganie	0,3 kg		
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 0,25 mm <sup>2</sup>	
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	pełny 0,5 mm <sup>2</sup>	
	Ocena	sprawdzony		
	Wymaganie	0,4 kg		
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	pełny 1,5 mm <sup>2</sup>	
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 1,5 mm <sup>2</sup>	
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/1	
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/19	
	Ocena	sprawdzony		
Test wyciągania	Standard	DIN EN 60999-1 rozdział 9.5 / 12.00		
	Wymaganie	≥10 N		
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/1	
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 24/19	
		Ocena	sprawdzony	
	Wymaganie	≥20 N		
	Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	bez izolacji 0,25 mm <sup>2</sup>	
		Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	H05V-U0.5	
		Ocena	sprawdzony	
	Wymaganie	≥40 N		
Typ przewodnika	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	H07V-U1.5		
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	H07V-K1.5		
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/1		
	Typ przewodnika oraz przekrój przewodnika	AWG 16/19		
	Ocena	sprawdzony		

## Ważna informacja

## Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

## Uwagi

- Additional push button colours on request
- Operating force of slider max. 40 N
- Rated current related to rated cross-section & min. No. of poles.
- Wire end ferrule with plastic collar to DIN 46228/4
- Wire end ferrule without plastic collar to DIN 46228/1
- P on drawing = pitch
- Rated data refer only to the component itself. Clearance and creepage distances to other components are to be designed in accordance with the relevant application standards.
- Crimping shape "A" for wire end ferrules with PZ 6/5 crimping tool recommended.
- Long term storage of the product with average temperature of 50 °C and maximum humidity 70%, 36 months

### Dane techniczne

#### Klasyfikacje

ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ETIM 10.0	EC002643	ECLASS 14.0	27-46-01-01
ECLASS 15.0	27-46-01-01		

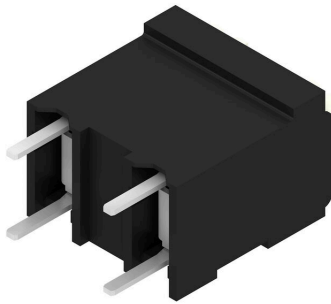
## LSF-SMT 7.62/02/180 3.5SN BK TU

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Rysunki

### Zdjęcie produktu



### Rysunek wymiarowany



### Wykres



### Wykres



## Akcesoria

### Wkrętaki z końcówką płaską



Wkrętak do śrub rowkowych z izolacją VDE, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, napęd zgodny z DIN 5264, ISO 2380/1, rękojeść SoftFinish

### Ogólne dane zamówieniowe

Typ	SDIS 0.4X2.5X75	Wersja
Nr zam.	<a href="#">9008370000</a>	Wkrętak, Wkrętak
GTIN (EAN)	4032248056330	
Ilość	1 ST	
Typ	SDS 0.4X2.5X75	Wersja
Nr zam.	<a href="#">9009030000</a>	Wkrętak, Wkrętak
GTIN (EAN)	4032248266944	
Ilość	1 ST	