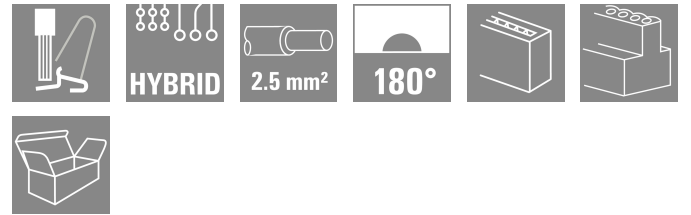


제품 이미지

SNAP IN 



OMNIMATE® 4.0 - 차세대 진화 단계
OMNIMATE® 4.0은 원 케이블 기술(OCT)의 흐름을 따릅니다. 모듈식 개념은 단일 커넥터로 데이터, 신호, 에너지를 전송하는 하이브리드 인터페이스를 빠르게 구성할 수 있게 합니다. 결과적으로 다양한 응용 분야에서 케이블 작업의 수고를 덜고 유지 보수를 단순화하며 자동화 프로세스에 속도를 낼 수 있습니다. 고유한 SNAP IN 결선은 백본 (backbone) 이며, 배선 프로세스의 속도를 높입니다. 현존하는 가장 빠른 결선

- 고유한 SNAP IN 연결 덕분에 빠르고 안전하며 공구가 필요 없습니다
 - 개방형 클램핑 포인트가 있는 "WIRE READY" 배송을 통해 로봇 준비 완료
 - 광학 및 음향 피드백이 올바른 결선을 안내
- 고유한 사용자 구성
- 바이드몰러 구성기(WMC)를 통해 유연하게 구성 및 주문
 - 3일 이내 발송 - 개별 맞춤 제작 제품도 포함
 - 구성된 제품에 대한 자동화된 제안 준비
- 모듈식 하이브리드 커넥터를 간단히 구성
- 전력, 신호, 데이터 전송을 위한 유연 조합 옵션
 - 미래형 단일 쌍 이더넷 (Single-Pair Ethernet) 기술

일반 주문 데이터

버전	PCB 플러그인 커넥터, 암형 플러그, 피치(mm)(P): 7.50 mm, 극 수: 6, 박스
주문 번호	8000078346
유형	MPS 7S/04-5/02 S TN B B
GTIN (EAN)	4064675623069
수량	42 items
제품 데이터	IEC: 1000 V / 34.6 A / 0.5 - 4 mm ² UL: / 18.5 A / AWG 20 - AWG 12
패키징	박스

기술 데이터

승인

승인



ROHS	준수
UL File Number Search	UL 웹사이트
인증 번호(cURus)	E60693

치수 및 중량

깊이	34.95 mm	깊이 (인치)	1.376 inch
높이	15.5 mm	높이 (인치)	0.6102 inch
순중량	18.76 g		

온도

주변 온도	-50 °C...125 °C
-------	-----------------

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	준수, 예외 미존재
REACH SVHC	0.1 wt% 이상의 SVHC 없음

시스템 매개변수

제품군	OMNIMATE 4.0
결선 유형	필드 결선
와이어 결선 방식	레버를 이용해 SNAP IN
피치(mm)(P)	7.50 mm
도체 아웃렛 방향	180°
극 수	6
L1(mm)	22.50 mm
L1(인치)	0.886 "
L2(mm)	5.00 mm
L2(인치)	0.197 "
행 수	1
핀 시리즈 수량	1
정격 단면적	2.5 mm ²
DIN VDE 57 106에 따른 터치 안전 보호	손가락 터치 안전
DIN VDE 0470에 따른 터치 안전 보호	IP 20
탈피 길이	9 mm
탈피 길이 허용치	최소 8 mm 최대 10 mm
플러그 주기	≥ 25
플러깅 힘/폴, 최대	9 N
당기는 힘 / 폴, 최대	8 N

자재 데이터

절연재	PBT GF	컬러 코드	검정
작동 요소의 색상	주황색	컬러 차트(유사)	RAL 9011
절연재 그룹	I	CTI(Comparative Tracking Index, 비교 추적 지수)	≥ 600
Moisture Level (MSL)		UL 94 가연성 등급	V-0
접점 재질	구리 합금	접점 표면	주석 도금
보관 온도, 최소	-25 °C	보관 온도, 최대	55 °C

MPS 7S/04-5/02 S TN B B

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

기술 데이터

작동 온도, 최소 -50 °C 작동 온도, 최대 125 °C

결선에 적합한 컨덕터

클램프 범위, 최소	0.34 mm ²		
클램프 범위, 최대	4 mm ²		
결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 20		
결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 12		
단선, 최소 H05(07) V-U	0.5 mm ²		
단선, 최대 H05(07) V-U	2.5 mm ²		
연선, 최소 H05(07) V-K	0.5 mm ²		
연선, 최대 H05(07) V-K	4 mm ²		
플라스틱 소매 페럴 포함, DIN 46228 pt 4, 최소	0.34 mm ²		
플라스틱 소매 페럴 포함, DIN 46228 pt 4, 최대	2.5 mm ²		
와이어 엔드 페럴 포함, DIN 46228 pt 1, 최소	0.34 mm ²		
페럴 포함, DIN 46228 pt 1, 최대	2.5 mm ²		
절연재 외경, 최대	4.00 mm		
클램프형 도체	도체 결선 단면적	공칭	0.34 mm ²
	와이어 종단 페럴	탈피 길이	공칭 10 mm
도체 결선 단면적	와이어 종단 페럴	권장 와이어 종단 페럴	H0.34/12 TK
		공칭	0.5 mm ²
도체 결선 단면적	와이어 종단 페럴	탈피 길이	공칭 12 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H0.5/16 OR
		탈피 길이	공칭 10 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H0.5/10
도체 결선 단면적	와이어 종단 페럴	공칭	0.75 mm ²
		탈피 길이	공칭 12 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H0.75/16 W
		탈피 길이	공칭 10 mm
도체 결선 단면적	와이어 종단 페럴	권장 와이어 종단 페럴	H0.75/10
		공칭	1 mm ²
		탈피 길이	공칭 12 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H1.0/16 GE
도체 결선 단면적	와이어 종단 페럴	탈피 길이	공칭 10 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H1.0/10
		공칭	1.5 mm ²
		탈피 길이	공칭 12 mm
도체 결선 단면적	와이어 종단 페럴	권장 와이어 종단 페럴	H1.5/16 R
		탈피 길이	공칭 10 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H1.5/10
		공칭	2.5 mm ²
도체 결선 단면적	와이어 종단 페럴	탈피 길이	공칭 10 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H2.5/15D BL
		탈피 길이	공칭 10 mm
		권장 와이어 종단 페럴	H2.5/10

참조 텍스트 플라스틱 칼라의 외경은 피치(P) 보다 커서는 안 됩니다

IEC 정격데이터

표준에 따라 시험완료	IEC 60664-1, IEC 61984	정격 전류, 극 수(Tu=20°C)	34.6 A
정격 전류, 최대 극 수(Tu=20°C)	29.1 A	정격 전류, 극 수(Tu=40°C)	30.7 A
정격 전류, 최대 극 수(Tu=40°C)	25.9 A	서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급	1000 V II/2
서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급 III/2	1000 V	서지 전압 클래스 정격 임펄스 전압 / 오염 등급 II/2	6 kV

MPS 7S/04-5/02 S TN B B

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

기술 데이터

서지 전압 클래스 정격 임펄스 전압 / 8 kV
 오염 등급 III/2

UL 1059에 따른 정격 데이터

협회(cURus)	CURUS	인증 번호(cURus)	E60693
정격 전압(사용 그룹 F / UL 1059)	1000 V	정격 전류(사용 그룹 B / UL 1059)	18.5 A
정격 전류(사용 그룹 C / UL 1059)	18.5 A	정격 전류(사용 그룹 D / UL 1059)	10 A
정격 전류(사용 그룹 F / UL 1059)	18.5 A	와이어 단면적, AWG, 최소	AWG 20
와이어 단면적, AWG, 최대	AWG 12	승인값 참조	사양은 최대값, 상세정보 - 승인서 참조

Technical data - hybrid (power)

극 수(전원)	4	행 수(전원)	1
피치mm(전원)	7.5 mm	피치 인치(전원)	0.295 "
접촉 재질(전원)	CuSn	접점 표면(전원)	주석 도금
클램프 범위, 최소(전원)	0.5 mm ²	클램프 범위, 최대(전원)	4 mm ²
와이어 엔드 페를 포함, DIN 46228 pt 1, 0.5 mm ² 최소(전원)		와이어 엔드 페를 포함, DIN 46228 pt 1, 2.5 mm ² 최대(전원)	
와이어 단면적, AWG, 최소(전원)	AWG 20	와이어 단면적, AWG, 최대(전원)	AWG 12
플라스틱 소매 페를 포함, DIN 46228 pt 4, 최소(전원)	2.5 mm ²	플라스틱 소매 페를 포함, DIN 46228 pt 4, 최대(전원)	0.5 mm ²
연선, 최소 H05(07) V-K(전원)	0.5 mm ²	연선, 최대 H05(07) V-K(전원)	4 mm ²
경질, 최소 H05(07) V-U(전원)	0.5 mm ²	경질, 최대 H05(07) V-U(전원)	2.5 mm ²
절연 외경, 최대(전원)	4 mm	탈피 길이(전원)	9 mm
정격 전류(사용 그룹 B / UL 1059)(전원)	18.5 A	정격 전류(사용 그룹 C / UL 1059)(전원)	18.5 A
정격 전류(사용 그룹 D / UL 1059)(전원)	10 A	정격 전류, 최소 극 수(Tu=20°C)(전원)	34.6 A
정격 전류, 최대 극 수(Tu=20°C)(전원)	29.1 A	정격 전류, 최소 극 수(Tu=40°C)(전원)	30.7 A
정격 전류, 최대 극 수(Tu=40°C)(전원)	25.9 A	서지 전압 클래스 정격 임펄스 전압 / 4 kV 오염 등급 II/2(전원)	
서지 전압 클래스 정격 임펄스 전압 / 4 kV 오염 등급 III/2(전원)		정격 전류(사용 그룹 B / UL 1059)(전원)	600 V
정격 전압(사용 그룹 C / UL 1059)(전원)	600 V	정격 전류(사용 그룹 D / UL 1059)(전원)	600 V
서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급 II/2(전원)	1000 V	서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급 III/2(전원)	1000 V
서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급 III/3(전원)	630 V	공간 거리, 최소(전원)	9.96 mm

Technical data - hybrid (signal)

극 수(신호)	2	Pitch in mm (Signal)	5 mm
Pitch in inches (Signal)	0.197 "	접촉 재질(신호)	CuSn
접촉 재질(신호)	주석 도금	클램프 범위, 최소(신호)	0.5 mm ²
클램프 범위, 최대(신호)	4 mm ²	와이어 단면적, AWG, 최소(신호)	AWG 20
와이어 단면적, AWG, 최대(신호)	AWG 12	플라스틱 소매 페를 포함, DIN 46228 pt 4, 최소(신호)	0.5 mm ²
플라스틱 소매 페를 포함, DIN 46228 pt 4, 최대(신호)	2.5 mm ²	와이어 엔드 페를 포함, DIN 46228 pt 1, 0.5 mm ² 최소(신호)	
와이어 엔드 페를 포함, DIN 46228 pt 1, 2.5 mm ² 최대(신호)		연선, 최소 H05(07) V-K(신호)	0.5 mm ²
연선, 최대 H05(07) V-K(신호)	4 mm ²	경질, 최소 H05(07) V-U(신호)	0.5 mm ²
경질, 최대 H05(07) V-U(신호)	2.5 mm ²	절연 외경, 최대(신호)	4 mm
Stripping length (Signal)	9 mm	정격 전류(사용 그룹 B / UL 1059) (신호)	18.5 A
정격 전류 (사용 그룹 C / UL 1059) (신호)	18.5 A	정격 전류(사용 그룹 D / UL 1059)(신호)	10 A
정격 전류, 최소 극 수(Tu=20°C)(신호)	26.8 A	정격 전류, 최대 극 수(Tu=20°C)(신호)	19.7 A
정격 전류, 최소 극 수(Tu=40°C)(신호)	23.1 A	정격 전류, 최대 극 수(Tu=40°C)(신호)	16.9 A
서지 전압 클래스 정격 임펄스 전압 / 4 kV 오염 등급 II/2(신호)		서지 전압 클래스 정격 임펄스 전압 / 4 kV 오염 등급 III/2(신호)	

MPS 7S/04-5/02 S TN B B

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

기술 데이터

서지 전압 클래스 정격 임펄스 전압 / 오염 등급 III/3(신호)	4 kV	정격 전류(사용 그룹 B / UL 1059)(신호)	400 V
정격 전압(사용 그룹 C / UL 1059)(신호)	150 V	정격 전류(사용 그룹 D / UL 1059)(신호)	300 V
서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급 II/2(신호)	400 V	서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급 III/2(신호)	320 V
서지 전압 클래스 정격 전압 / 오염 등급 III/3(신호)	250 V	공간 거리, 최소(신호)	7.5 mm
연면 거리, 최소(신호)	7.5 mm		

중요 참고 사항

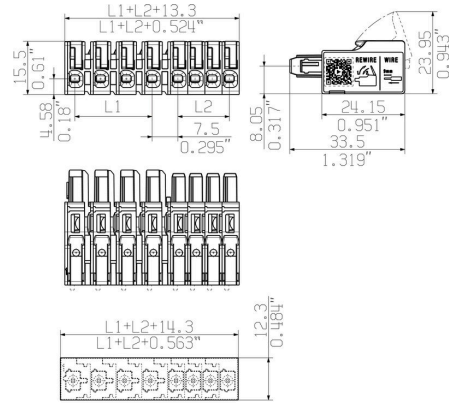
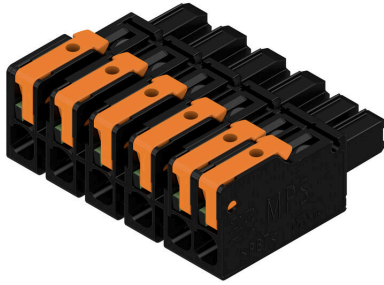
IPC 준수	적합성:본 제품은 국제 공인 표준 및 기준에 따라 개발, 제조 및 납품되고, 해당 데이터 시트에 명시된 보증 특성을 준수하며 IPC-A-610 "Class 2"에 따른 디자인 특성을 충족합니다. 본 제품에 대한 추가 클레임은 요청 시 검토할 수 있습니다.
참고 사항	<ul style="list-style-type: none"> Rated current related to rated cross-section & min. No. of poles. P on drawing = pitch Rated data refer only to the component itself. Clearance and creepage distances to other components are to be designed in accordance with the relevant application standards. Wire end ferrule without plastic collar to DIN 46228/1 In accordance with IEC 61984, OMNIMATE-connectors are connectors without breaking capacity (COC). During designated use, connectors are not allowed to be engaged or disengaged when live or under load Long term storage of the product with average temperature of 50 °C and maximum humidity 70%, 36 months

분류

ETIM 8.0	EC002638	ETIM 9.0	EC002638
ETIM 10.0	EC002638	ECLASS 14.0	27-46-03-02
ECLASS 15.0	27-46-03-02		

도면

제품 이미지



Min. front plate cut-out

제품 장점

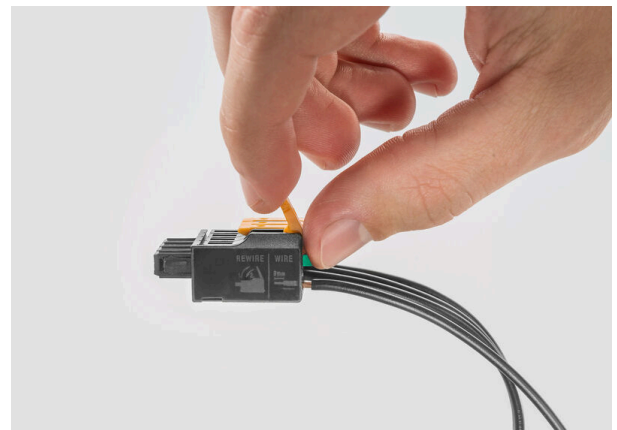


Fastest connection technology SNAP IN

제품 장점

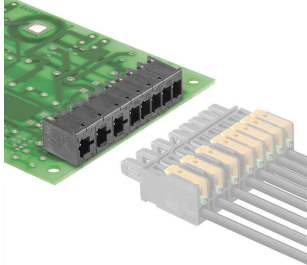


Acoustic and visual feedback



대응물

보드 결선



OMNIMATE® 4.0 - 차세대 진화 단계
OMNIMATE® 4.0은 원 케이블 기술(OCT)의 흐름을 따릅니다. 모듈식 개념은 단일 커넥터로 데이터, 신호, 에너지를 전송하는 하이브리드 인터페이스를 빠르게 구성할 수 있게 합니다. 결과적으로 다양한 응용 분야에서 케이블 작업의 수고를 덜고 유지 보수를 단순화하며 자동화 프로세스에 속도를 낼 수 있습니다. 고유한 SNAP IN 결선은 백본 (backbone) 이며, 배선 프로세스의 속도를 높입니다. 현존하는 가장 빠른 결선

- 고유한 SNAP IN 연결 덕분에 빠르고 안전하며 공구가 필요 없습니다
- 개방형 클램핑 포인트가 있는 "WIRE READY" 배송을 통해 로봇 준비 완료
- 광학 및 음향 피드백이 올바른 결선을 안내

고유한 사용자 구성

- 바이드물러 구성기(WMC)를 통해 유연하게 구성 및 주문
- 3일 이내 발송 - 개별 맞춤 제작 제품도 포함
- 구성된 제품에 대한 자동화된 제안 준비

모듈식 하이브리드 커넥터를 간단히 구성

- 전력, 신호, 데이터 전송을 위한 유연 조합 옵션
- 미래형 단일 쌍 이더넷 (Single-Pair Ethernet) 기술

일반 주문 데이터

유형	MHS 7S/04-5/02 H T3 B T	버전
주문 번호	8000078337	PCB 플러그인 커넥터, 수형 헤더, THT/THR 용접 결선, 피치(mm)(P):
GTIN (EAN)	4064675621928	7.50 mm, 극 수: 6, 90°, Tube
수량	13 ST	