



소프트웨어 도구인 바이드뮐러 구성기(WMC)와 함께 Klippon® Automated RailLaser는 사전 조립된 단자대 스트립의 완전 자동화된 마킹을 가능하게 합니다. 단자대 블록이 사전에 마킹되어있기 때문에 개별 마커를 분리, 배정 또는 끼울 필요가 없습니다. 장점 한눈에 보기:

- 단자대 스트립 마킹 시간 최대 90% 절약
- 수동 제작 단계를 없애 오류 가능성 최소화
- 다양한 재질에서 탁월한 마킹 품질과 우수한 품질의 프린트 이미지
- Weidmüller 표준 마커를 기반으로, 사전 조립된 마커가 있는 Klippon® Connect A 시리즈의 조직화된 포트폴리오를 사용할 수 있습니다.

#### 일반 주문 데이터

버전	마킹 시스템, 레이저 인쇄
주문 번호	<a href="#">2705010000</a>
유형	RAILLASER
GTIN (EAN)	4050118795202
수량	1 items

기술 데이터

승인

승인



ROHS

준수

치수 및 중량

길이	3860 mm	길이 (인치)	151.9682 inch
너비	2000 mm	폭 (인치)	78.74 inch
바닥 공간 필요	3860x2000 mm	순중량	1045000 g

온도

주변 온도	15 °C...35 °C	작동 온도 범위	15...35 °C
습도	0 ~ 95 %(응결 없음)		

라벨링 시스템

인쇄 방법	레이저 인쇄	인터페이스	USB, Ethernet, 추출 시스템
소프트웨어	Weidmüller Configurator (WMC)	공급 전압	400 V AC / 32 A
인도 시 포함	RailLaser, 키패드, 수동, 레이저 연기 배출		

RailLaser

주파수	주파수	Laser
	타입	355 nm
단자대 레일의 길이	최소	100 mm
	최대	1200 mm
DIN 레일 호환성	TS35/7.5(EN 60 715), 천공 및 미천공, TS35/15(EN 60 715), 천공 및 미천공	
작업자 문 기능	개/폐 모터 작동	
EN60825-1 적합 레이저 클래스	클래스 1	
X축과 관련된 마킹 정확도	0.2 mm	
소음 수준	1미터의 거리에서 78dB(A) 이하	
레이저 연기 배출 높이	990 mm	
레이저 연기 배출 너비	490 mm	
레이저 연기 배출 깊이	430 mm	
레이저 연기 배출 무게	80 kg	

분류

ETIM 8.0	EC000610	ETIM 9.0	EC000610
ETIM 10.0	EC000610	ECLASS 14.0	36-61-04-04
ECLASS 15.0	36-61-04-04		