

HDC HE 10 N MQT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com



SNAP IN 결선 방식을 적용해 컨ектор 결선 레벨이 이미 개방되어 있어 탈피된 커넥터의 간편한 삽입이 가능합니다. 최종 위치에서는 특허받은 클램핑 메커니즘을 통해 자동으로 닫힙니다. 따라서 관리가 거의 필요 없고 안전하며 영구적, 진동 방지 결선을 구현했습니다. 바이드뮬러는 이처럼 최초이자 유일하게 혁신적 결선 시스템을 제공하고 있는 제조업체입니다.

일반 주문 데이터

버전	HDC 인서트, 수형, 500 V, 16 A, 극 수: 10, SNAP IN, 설치 사이즈: 4
주문 번호	2666940000
유형	HDC HE 10 N MQT
GTIN (EAN)	4050118898125
수량	1 items

HDC HE 10 N MQT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

기술 데이터

승인

승인



ROHS	준수
UL File Number Search	UL 웹사이트
인증 번호(cURus)	E92202

치수 및 중량

깊이	34 mm	깊이 (인치)	1.3386 inch
높이	36.3 mm	높이 (인치)	1.4291 inch
너비	64 mm	폭 (인치)	2.5197 inch
길이	64 mm	길이 (인치)	2.5197 inch
작경	2.5 mm	순중량	57 g

온도

한계 온도	-40 °C ... 125 °C
-------	-------------------

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	준수, 예외 존재
RoHS 면제(해당되거나 알려진 경우)	6c
REACH SVHC	Lead 7439-92-1, Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3
SCIP	b67daa31-7dca-434d-8290-da7fb52f83a2

일반 데이터

극 수	10
플러그 주기, 은	≥ 500
플러그 주기, 금	≥ 500
결선 유형	SNAP IN
설치 사이즈	4
UL 94 가연성 등급	V-0
볼륨 저항	≤ 2 mΩ
컬러 코드	밝은 회색(RAL 7035)
절연 저항	1010 Ω
절연재	PA 66
절연재 그룹	IIIa
표면 마감	실버 패시베이션 처리
유형	수형
오염 심각도	3
기본 재질	구리 합금
시리즈	HE
정격 전압(DIN EN 61984)	500 V
UL/CSA에 따른 정격 전압	600 V AC/DC
정격 임펄스 전압(DIN EN 61984)	6 kV
정격 전압(DIN EN 61984)	16 A
정격 전류(UR)	와이어 연결 단면적 AWG AWG 16
	정격 전류 10 A
정격 전류(cUR)	와이어 연결 단면적 AWG AWG 16
	정격 전류 10.3 A
할로겐 불포함	true
연기 누적 적음. DIN EN 45545-2	예

HDC HE 10 N MQT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com
기술 데이터

BG	4
신호 접점 개수	0
전원 접점 개수	10

치수

너비	64 mm
----	-------

결선 데이터 PE

결선 유형 PE	스크류 결선	블레이드 사이즈, 일자(PE 결선)	SD 0.8 x 4.0
탈피 길이 PE 결선	10 mm	조임 토크, 최대 PE 결선	1.5 Nm
조임 토크, 최소 PE 결선	1.2 Nm	고정 스크류	M 4
전선 단면, AWG(PE), 최소	AWG 20	전선 단면, AWG(PE), 최대	AWG 12

버전

결선 단면구격 AWG, 최대	AWG 16	탈피 길이, 정격 결선	10 mm
결선 유형	SNAP IN	설치 사이즈	4
볼륨 저항	$\leq 2 \text{ m}\Omega$	블레이드 크기	SD 0.6 x 3.5
결선 단면구격 AWG, 최소	AWG 20	와이어 단면, 솔리드, 최대	2.5 mm ²
와이어 단면, 솔리드, 최소	0.5 mm ²	와이어 결선 단면적, 와이어 종단 폐를 DIN 46228/4 채용 가는 꼬임, 최소	0.34 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 폐를 DIN 46228/1 채용 가는 꼬임, 최소	0.34 mm ²	와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최대	2.5 mm ²
와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²	전선 굽기, 최대	2.5 mm ²
전선 굽기, 최소	1 mm ²	표면 마감	실버 패시베이션 처리
기본 재질	구리 합금	BG	4

분류

ETIM 8.0	EC000438	ETIM 9.0	EC000438
ETIM 10.0	EC000438	ECLASS 14.0	27-44-02-05
ECLASS 15.0	27-44-02-05		