

HDC HE 06 N FQT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmuller.com

SNAP IN 



SNAP IN 결선 방식을 적용해 컨덕터 결선 레벨이 이미 개방되어 있어 탈피된 커넥터의 간편한 삽입이 가능합니다. 최종 위치에서는 특허받은 클램핑 메커니즘을 통해 자동으로 닫힙니다. 따라서 관리가 거의 필요 없고 안전하며 영구적, 진동 방지 결선을 구현했습니다. 바이드물러는 이처럼 최초이자 유일하게 혁신적 결선 시스템을 제공하고 있는 제조업체입니다.

일반 주문 데이터

버전	HDC 인서트, 암형(Female), 500 V, 24 A, 극 수: 6, SNAP IN, 설치 사이즈: 3
주문 번호	2666920000
유형	HDC HE 06 N FQT
GTIN (EAN)	4050118898101
수량	1 items

HDC HE 06 N FQT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

기술 데이터

승인

승인



ROHS	준수
UL File Number Search	UL 웹사이트
인증 번호(cURus)	E92202

치수 및 중량

깊이	34 mm	깊이 (인치)	1.3386 inch
높이	36.3 mm	높이 (인치)	1.4291 inch
너비	51 mm	폭 (인치)	2.0079 inch
길이	51 mm	길이 (인치)	2.0079 inch
직경	2.5 mm	순중량	45 g

온도

한계 온도 -40 °C ... 125 °C

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	준수, 예외 존재
RoHS 면제(해당되거나 알려진 경우)	6c
REACH SVHC	Lead 7439-92-1, Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3
SCIP	b67daa31-7dca-434d-8290-da7fb52f83a2

일반 데이터

극 수	6	
플러그 주기, 은	≥ 500	
플러그 주기, 금	≥ 500	
결선 유형	SNAP IN	
설치 사이즈	3	
UL 94 가연성 등급	V-0	
불륨 저항	≤2 mΩ	
컬러 코드	밝은 회색(RAL 7035)	
절연 저항	1010 Ω	
절연재	PA 66	
절연재 그룹	IIIa	
조임 토크, 최대 PE 결선	1.5 Nm	
표면 마감	실버 패시베이션 처리	
유형	암형(Female)	
오염 심각도	3	
조임 토크, 최소 PE 결선	1.2 Nm	
기본 재질	구리 합금	
시리즈	HE	
정격 전압(DIN EN 61984)	500 V	
UL/CSA에 따른 정격 전압	600 V AC/DC	
정격 임펄스 전압(DIN EN 61984)	6 kV	
정격 전압(DIN EN 61984)	24 A	
정격 전류(UR)	와이어 연결 단면적 AWG	AWG 14
	정격 전류	15 A
정격 전류(cUR)	와이어 연결 단면적 AWG	AWG 14
	정격 전류	12.5 A

HDC HE 06 N FQT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

기술 데이터

할로겐 불포함	true
연기 누적 적음. DIN EN 45545-2	예
BG	3
신호 접점 개수	0
전원 접점 개수	6

치수

너비	51 mm
----	-------

결선 데이터 PE

결선 유형 PE	스크류 결선	블레이드 사이즈, 일자(PE 결선)	SD 0.8 x 4.0
탈피 길이 PE 결선	10 mm	조임 토크, 최대 PE 결선	1.5 Nm
조임 토크, 최소 PE 결선	1.2 Nm	고정 스크류	M 4
전선 단면, AWG(PE), 최소	AWG 20	전선 단면, AWG(PE), 최대	AWG 12

버전

결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 16	탈피 길이, 정격 결선	10 mm
결선 유형	SNAP IN	설치 사이즈	3
불륨 저항	≤2 mΩ	블레이드 크기	SD 0.6 x 3.5
결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 20	와이어 단면, 솔리드, 최대	2.5 mm ²
와이어 단면, 솔리드, 최소	0.5 mm ²	와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/4 채용 가는 꼬임, 최소	0.34 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/1 채용 가는 꼬임, 최소	0.34 mm ²	와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최대	2.5 mm ²
와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²	전선 굵기, 최대	2.5 mm ²
전선 굵기, 최소	1 mm ²	표면 마감	실버 패시베이션 처리
기본 재질	구리 합금	BG	3

분류

ETIM 8.0	EC000438	ETIM 9.0	EC000438
ETIM 10.0	EC000438	ECLASS 14.0	27-44-02-05
ECLASS 15.0	27-44-02-05		