



절연 및 비절연 페럴용 압착공구

- 라쳇의 정교한 압착
- 오작동 시 풀림 기능

일반 주문 데이터

버전	0.25mm², 10mm², 육각형 압착
주문 번호	1989320000
유형	PZ 10 HEX ZERT
GTIN (EAN)	4050118373677
수량	1 items

기술 데이터

치수 및 중량

너비	195 mm	폭 (인치)	7.6772 inch
순중량	510 g		

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	영향을 받지 않음
REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	2159813b-98fd-4068-b62a-bc89a046c012

기술 데이터

품목 설명	압착공구	버전	기계식, 교체 가능 인서트 미포함
-------	------	----	-----------------------

공구 데이터 압착

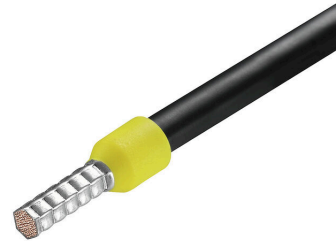
드라이브	기계	와이어 종단 페룰 단면적, 최대	10 mm ²
와이어 종단 페룰 단면적, 최소	0.25 mm ²	압착 유형/프로파일	육각형 압착

접점 설명

접점의 유형	절연 및 비절연 페룰	컨덕터 단면적, 최대 AWG	AWG 8
컨덕터 단면적, 최소 AWG	AWG 24	압착 범위, 최대	10 mm ²
압착 범위, 최소	0.25 mm ²		

분류

ETIM 8.0	EC000168	ETIM 9.0	EC000168
ETIM 10.0	EC000168	ECLASS 14.0	21-04-38-11
ECLASS 15.0	21-04-38-11		



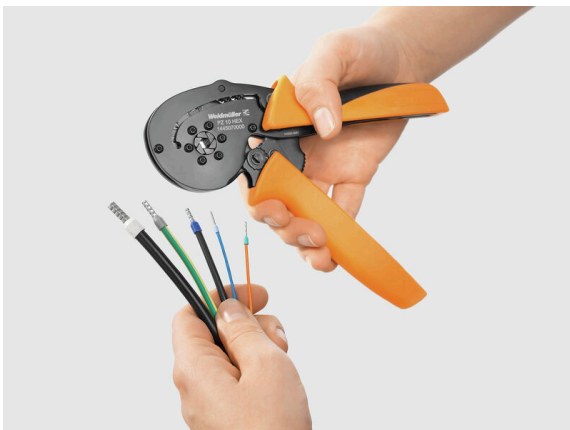
사용 예



사용 예



사용 예



액세서리

교체 부품



피복을 탈피한 후 적절한 접점(단자) 또는 페럴을 케이블 말단에 압착할 수 있습니다. 압착은 전선과 접점(단자) 간을 단단히 결선하기 위한 것으로, 솔더링을 대체하는 역할을 합니다. 압착은 전선과 결선 부품을 영구적으로 결선합니다. 결선 시에는 고품질의 정밀 공구를 사용해야 합니다. 그래야만 기계적, 전기적으로 확실하고 안정적으로 결선할 수 있습니다. 바이드물러에서는 광범위한 기계적 압착공구를 제공합니다. 릴리스 메커니즘을 활용하는 통합 라켓은 최적의 압착을 보장합니다. 바이드물러의 공구를 사용한 압착 결선은 국제 표준과 규정을 준수합니다.

일반 주문 데이터

유형	ERTE GRIFFE PZ	버전
주문 번호	9202810000	압착 공구, 교체 부품
GTIN (EAN)	4032248512577	
수량	1 ST	