

제품 이미지

독특한 모듈식 개념은 모든 유형의 기계에 맞춰 조정될 수 있습니다. 전위 분배 단자대 AAP는 두 가지 가능한 구조 (교대 또는 그룹화)가 있는 균일한 설계로 성공적입니다. 제어 전압 분배의 그룹화된 구조에서 전위는 다른 단자대 블록에 위치하여 전체 전위 블록을 형성합니다.

일반 주문 데이터

버전	공급 단자대, PUSH IN, 6 mm ² , 500 V, 41 A, 진한 베이지색
주문 번호	1988130000
유형	AAP11 6 LO BL
GTIN (EAN)	4050118373004
수량	20 items

기술 데이터

승인

승인	
ROHS	준수
UL File Number Search	UL 웹사이트
인증 번호(cURus)	E60693

치수 및 중량

길이	47 mm	길이 (인치)	1.8504 inch
DIN 레일을 포함한 길이	48 mm	높이	85.5 mm
높이 (인치)	3.3661 inch	너비	8.1 mm
폭 (인치)	0.3189 inch	순중량	15.35 g

온도

보관 온도	-25 °C...55 °C	주변 온도	-5 °C...40 °C
연속 작동 온도, 최소	-60 °C	연속 작동 온도, 최대	130 °C

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	준수, 예외 미존재
REACH SVHC	0.1 wt% 이상의 SVHC 없음

CSA 등급 데이터

와이어 단면적 최대(CSA)	8 AWG	전압 크기 C(CSA)	300 V
전류 크기 C(CSA)	36 A	인증 번호(CSA)	200039-70089609
전압 크기 B(CSA)	300 V	전류 크기 B(CSA)	36 A
와이어 단면적 최소(CSA)	22 AWG		

UL 등급 데이터

컨덕터 크기 팩토리 결선 최대(cURus)	8 AWG	전압 크기 B(cURus)	300 V
인증 번호(cURus)	E60693	컨덕터 크기 필드 결선 최소(cURus)	22 AWG
컨덕터 크기 팩토리 결선 최소(cURus)	22 AWG	전류 크기 B(cURus)	36 A
전압 크기 C(cURus)	300 V	전류 크기 C(cURus)	36 A
컨덕터 크기 필드 결선 최대(cURus)	8 AWG		

등급 데이터

정격 단면적	6 mm ²	정격 전압	500 V
정격 DC 전압	500 V	정격 전류	41 A
최대 와이어에서 전류	41 A	표준 규격	IEC 60947-7-1 규격
IEC 60947-7-x에 따른 체적 저항률	0.78 mΩ	정격 임펄스 내전압	6 kV
IEC 60947-7-x 규격 전력 손실	1.31 W	서지 전압 범주	III
오염 심각도	3		

시스템 사양

엔드 커버 플레이트 필요	예	전위 수	1
레벨 수	1	레벨당 클램프 지점 개수	1
계층당 전위 수	1	레벨 내부 교차 결선	아니요
PE 결선	아니요	장착 레일	TS 35
N-기능	아니요	PE 기능	아니요
PEN 기능	아니요		

기술 데이터

일반

결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 8	설치 권고	장착 레일
결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 22	표준 규격	IEC 60947-7-1 규격
장착 레일	TS 35		

자재 데이터

기본 재질	Wemid	컬러 코드	진한 베이지색
작동 요소의 색상	파란색	UL 94 가연성 등급	V-0

정격 데이터 IECEx/ATEX

인증 번호(ATEX)	TUEV17ATEX8030U	인증 번호(IECEX)	IECEXTUR17.0015U
최대 전압(ATEX)	550 V	전류(ATEX)	33 A
와이어 단면적 최대(ATEX)	6 mm ²	최대 전압(IECEX)	550 V
전류(IECEX)	33 A	와이어 단면적 최대(IECEX)	6 mm ²
마킹 EN 60079-7	Ex ec II C Gc	Ex 2014/34/EU 라벨	II 2 G D

추가 기술 데이터

스냅인 페그 포함	아니요	개방측	오른쪽
스냅온	아니요	장착물 유형	클립인
설치 권고	장착 레일	폭발 테스트 버전	예
장착 유형	TS 35		

클램프용 컨덕터(정격 결선)

IEC 60947-1 규격 게이지	A5		
결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 8		
결선 방향	상단		
탈피 길이	12 mm		
결선 유형	PUSH IN		
결선 수	1		
클램프 범위, 최대	6 mm ²		
클램프 범위, 최소	0.34 mm ²		
블레이드 크기	1.0 x 5.5 mm		
결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 22		
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/4 채움 가는 꼬임, 최대	6 mm ²		
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/4 채움 가는 꼬임, 최소	0.34 mm ²		
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/1 채움 가는 꼬임, 최대	6 mm ²		
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/1 채움 가는 꼬임, 최소	0.34 mm ²		
와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최대	6 mm ²		
와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최소	0.34 mm ²		
결선 단면적, 꼬임, 최대	6 mm ²		
결선 단면적, 꼬임, 최소	0.34 mm ²		
트윈 와이어 종단 페를, 최대	1.5 mm ²		
트윈 와이어 종단 페를, 최소	0.5 mm ²		
와이어 결선 단면적, 경질 코어 최대	6 mm ²		
와이어 결선 단면적, 경질 코어, 최소	0.34 mm ²		
와이어 엔드 페를의 튜브 길이, 플라스틱 칼라 DIN 46228/4 채움	튜브 길이	최소	10 mm
		최대	12 mm
	도체 결선 단면적	최소	0.5 mm ²
		최대	1 mm ²

기술 데이터

트윈 와이어 종단 페룰의 튜브 길이	튜브 길이	최소	10 mm
		최대	18 mm
	도체 결선 단면적	공칭	1.5 mm ²
	튜브 길이	최소	12 mm
		최대	18 mm
	도체 결선 단면적	공칭	2.5 mm ²
	튜브 길이	최소	10 mm
		최대	18 mm
	도체 결선 단면적	최소	4 mm ²
		최대	6 mm ²
	튜브 길이	최소	10 mm
		최대	12 mm
	도체 결선 단면적	공칭	0.5 mm ²
	튜브 길이	최소	10 mm
		최대	18 mm
	도체 결선 단면적	공칭	0.75 mm ²
	튜브 길이	최소	12 mm
		최대	18 mm
와이어 엔드 페룰의 튜브 길이, 플라스틱 칼라 DIN 46228/1 미채움	튜브 길이	공칭	10 mm
	도체 결선 단면적	최소	0.5 mm ²
		최대	1 mm ²
	튜브 길이	최소	10 mm
	도체 결선 단면적	최소	1.5 mm ²
		최대	2.5 mm ²
	튜브 길이	최소	12 mm
		최대	18 mm
	도체 결선 단면적	공칭	4 mm ²
	튜브 길이	최소	10 mm
		최대	18 mm
	도체 결선 단면적	최소	6 mm ²
		최대	10 mm ²

클램프용 전선(추가 결선)

결선 유형, 추가 결선 PUSH IN

분류

ETIM 6.0	EC000897	ETIM 7.0	EC000897
ETIM 8.0	EC000897	ETIM 9.0	EC000897
ETIM 10.0	EC000897	ECLASS 9.0	27-14-11-20
ECLASS 9.1	27-14-11-20	ECLASS 10.0	27-14-11-20
ECLASS 11.0	27-14-11-20	ECLASS 12.0	27-14-11-20
ECLASS 13.0	27-25-01-01	ECLASS 14.0	27-25-01-01
ECLASS 15.0	27-25-01-01		

