

그림과 유사



M23 원형 플러그 커넥터는 높은 메이팅 주기, 높은 전류 전달 용량 그리고 최소 치수를 가진 고밀도 접점을 제공합니다.  
 인클로저, 인서트 및 크림프 접점은 별도로 주문해야 합니다.

일반 주문 데이터

버전	Sensor/Actuator plug-in connector, Crimp contact
주문 번호	<a href="#">1170230000</a>
유형	SAI-M23-KBC-1.5-.14-.56
GTIN (EAN)	4032248962129
수량	50 items

SAI-M23-KBC-1.5-14-56

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

기술 데이터

승인

승인



ROHS	준수
UL File Number Search	<a href="#">UL 웹사이트</a>
인증 번호(UR)	E344862

치수 및 중량

길이	17 mm	길이 (인치)	0.6693 inch
순중량	0.28 g		

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	준수
REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	1c533b66-fcff-4da5-b89f-fd55fbf5cb55

기술 데이터 맞춤형 플러그 커넥터

접점 표면	금도금	결선 유형	크림프 결선
절연 저항	> 1010 Ω	접점 재질	구리-아연 합금
전선 굵기, 최대	0.56 mm <sup>2</sup>	전선 굵기, 최소	0.14 mm <sup>2</sup>
플러그 주기	> 1000	접점 유형	암형(Female)

설정 SAI M23 압착 공구

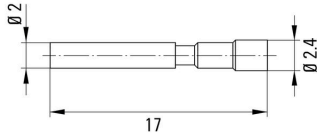
SAI M23 압착 공구 관련 설정	압착공구	2	
	위치자 위치	2	
	크림프 접점	크림프 소켓 신호 1.5mm	
	Crimping mandrel adjustment acc. to mm <sup>2</sup>	와이어 단면적	0.14 mm <sup>2</sup>
		크림핑 맨드렐 조정	0.7
		와이어 단면적	0.25 mm <sup>2</sup>
		크림핑 맨드렐 조정	0.73
		와이어 단면적	0.34 mm <sup>2</sup>
		크림핑 맨드렐 조정	0.77
와이어 단면적	0.56 mm <sup>2</sup>		
크림핑 맨드렐 조정	0.85		

분류

ETIM 8.0	EC000796	ETIM 9.0	EC000796
ETIM 10.0	EC000796	ECLASS 14.0	27-44-02-92
ECLASS 15.0	27-44-02-92		

도면

도면



### 액세서리

#### ...M23용



바이드물러에서는 센서-액추에이터 케이블 작업을 위한 다양한 공구와 액세서리를 제공합니다.

#### 일반 주문 데이터

유형	SAI M23 CRIMPING TOOL 1	버전	
주문 번호	<a href="#">1203840000</a>	신호 및 전원 접점용 프레스 도구, 4-인덴트 압착	
GTIN (EAN)	4032248986934		
수량	1 ST		
유형	SAI M23 CRIMPING TOOL 2	버전	
주문 번호	<a href="#">1203960000</a>	신호 접점용 프레스 도구, 4-인덴트 압착	
GTIN (EAN)	4050118000764		
수량	1 ST		