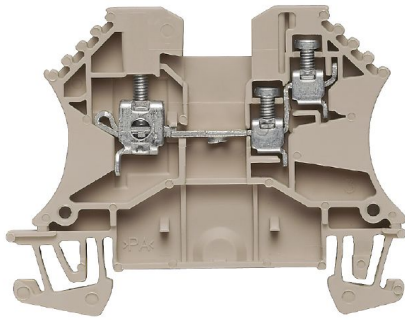


제품 이미지



전력, 신호 및 데이터를 공급하는 것은 전기 공학 및 패널 구축의 전통적인 요구 사항입니다. 절연재, 결선 시스템 및 단자대의 디자인이 차별화된 특징입니다. 기본 연결 단자대는 하나 이상의 컨덕터를 연결 및/또는 결선하기에 적합합니다. 이것은 동일한 전위에 있거나 서로 절연된 하나 이상의 연결 레벨을 가지고 있을 수 있습니다.

일반 주문 데이터

버전	기본 연결 단자대 블록, 스크류 결선, 진한 베이지색, 2.5 mm², 24 A, 800 V, 결선 수: 1
주문 번호	1024700000
유형	WDU 2.5/1.5/ZR
GTIN (EAN)	4008190008833
수량	100 items

기술 데이터

승인

승인



ROHS	준수
UL File Number Search	UL 웹사이트
인증 번호(UR)	E60693
인증 번호(cURusEX)	E184763

치수 및 중량

깊이	46.5 mm	깊이 (인치)	1.8307 inch
높이	60 mm	높이 (인치)	2.3622 inch
너비	5.1 mm	폭 (인치)	0.2008 inch
순중량	7.54 g		

온도

보관 온도	-25 °C...55 °C	주변 온도	-5 °C...40 °C
연속 작동 온도, 최소	-60 °C	연속 작동 온도, 최대	130 °C

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	준수, 예외 미존재
REACH SVHC	0.1 wt% 이상의 SVHC 없음
제품 탄소 발자국	요람에서 게이트까지 0,175 kg CO2 eq.

CSA 등급 데이터

와이어 단면적 최대(CSA)	14 AWG	전압 크기 C(CSA)	300 V
전류 크기 C(CSA)	20 A	인증 번호(CSA)	12400-240
와이어 단면적 최소(CSA)	26 AWG		

UL 등급 데이터

전압 크기 B(UR)	300 V	전류 크기 B(UR)	20 A
컨덕터 크기 팩토리 결선 최대(UR)	12 AWG	전류 크기 C(UR)	20 A
전압 크기 C(UR)	300 V	컨덕터 크기 팩토리 결선 최소(UR)	30 AWG
인증 번호(UR)	E60693	컨덕터 크기 필드 결선 최소(UR)	30 AWG
컨덕터 크기 필드 결선 최대(UR)	12 AWG		

등급 데이터

정격 단면적	2.5 mm ²	정격 전압	800 V
정격 DC 전압	800 V	정격 전류	24 A
최대 와이어에서 전류	32 A	표준 규격	IEC 60947-7-1
IEC 60947-7-x에 따른 체적 저항률	1.33 mΩ	정격 임펄스 내전압	8 kV

기술 데이터

IEC 60947-7-x 규격 전력 손실	0.77 W	서지 전압 범주	III
오염 심각도	3		

시스템 사양

버전	스크류 결선, 추가 결선, 스크류 고정 가능한 점프바용, 커넥터 없는 한쪽 끝	엔드 커버 플레이트 필요	예
전위 수	1	레벨 수	1
레벨당 클램프 지점 개수	3	계층당 전위 수	1
레벨 내부 교차 결선	아니요	PE 결선	아니요
장착 레일	TS 35	N-기능	아니요
PE 기능	아니요	PEN 기능	아니요

일반

결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 12	결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 30
표준 규격	IEC 60947-7-1	장착 레일	TS 35

자재 데이터

기본 재질	Wemid	컬러 코드	진한 베이지색
UL 94 가연성 등급	V-0		

정격 데이터 IECEx/ATEX

인증 번호(IECEX)	IECEXULD14.0005U	최대 전압(IECEX)	550 V
전류(IECEX)	20 A	와이어 단면적 최대(IECEX)	2.5 mm ²
마킹 EN 60079-7	Ex eb II C Gb	Ex 2014/34/EU 라벨	II 2 G D

추가 기술 데이터

개방측	오른쪽	유사 단자대 수	1
폭발 테스트 버전	예	장착 유형	스냅온

클램프용 컨덕터(정격 결선)

IEC 60947-1 규격 게이지	A3, A1
결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 12
결선 방향	측면
조임 토크, 최대	0.6 Nm
조임 토크, 최소	0.4 Nm
탈피 길이	10 mm
결선 유형	스크류 결선
결선 수	1
클램프 범위, 최대	4 mm ²
클램프 범위, 최소	0.05 mm ²
클램프 스크류	M 2.5
블레이드 크기	0.6 x 3.5 mm
결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 30
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페룰 DIN 46228/4 채움 가는 꼬임, 최대	2.5 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페룰 DIN 46228/4 채움 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페룰 DIN 46228/1 채움 가는 꼬임, 최대	2.5 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페룰 DIN 46228/1 채움 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²

기술 데이터

와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최대	4 mm ²																																																																																				
와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²																																																																																				
결선 단면적, 꼬임, 최대	4 mm ²																																																																																				
결선 단면적, 꼬임, 최소	1.5 mm ²																																																																																				
트윈 와이어 종단 페룰, 최대	1.5 mm ²																																																																																				
트윈 와이어 종단 페룰, 최소	0.5 mm ²																																																																																				
DMS 전기 스크류드라이버 사용 토크 레벨	1																																																																																				
와이어 결선 단면적, 경질 코어 최대	4 mm ²																																																																																				
와이어 결선 단면적, 경질 코어, 최소	0.5 mm ²																																																																																				
클램프형 도체	<table> <tr> <td>결선 규격</td><td>스크류 결선</td></tr> <tr> <td>도체 결선 단면적</td><td> <table> <tr> <td>유형</td><td>단선, H05(07) V-U</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>와이어 종단 페룰</td><td> <table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>결선 규격</td><td>스크류 결선</td></tr> <tr> <td>도체 결선 단면적</td><td> <table> <tr> <td>유형</td><td>꼬임, H07V-R</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>1.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>와이어 종단 페룰</td><td> <table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>결선 규격</td><td>스크류 결선</td></tr> <tr> <td>도체 결선 단면적</td><td> <table> <tr> <td>유형</td><td>연선, H05(07) V-K</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>와이어 종단 페룰</td><td> <table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table> </td></tr> </table>	결선 규격	스크류 결선	도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>단선, H05(07) V-U</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table>	유형	단선, H05(07) V-U	최소	0.5 mm ²	최대	4 mm ²	공칭	2.5 mm ²	와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm	결선 규격	스크류 결선	도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>꼬임, H07V-R</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>1.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table>	유형	꼬임, H07V-R	최소	1.5 mm ²	최대	4 mm ²	공칭	2.5 mm ²	와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm	결선 규격	스크류 결선	도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>연선, H05(07) V-K</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table>	유형	연선, H05(07) V-K	최소	0.5 mm ²	최대	4 mm ²	공칭	2.5 mm ²	와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm
결선 규격	스크류 결선																																																																																				
도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>단선, H05(07) V-U</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table>	유형	단선, H05(07) V-U	최소	0.5 mm ²	최대	4 mm ²	공칭	2.5 mm ²																																																																												
유형	단선, H05(07) V-U																																																																																				
최소	0.5 mm ²																																																																																				
최대	4 mm ²																																																																																				
공칭	2.5 mm ²																																																																																				
와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm																																																																						
탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm																																																																														
최소	10 mm																																																																																				
최대	10 mm																																																																																				
공칭	10 mm																																																																																				
조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm																																																																																
최소	0.4 Nm																																																																																				
최대	0.6 Nm																																																																																				
결선 규격	스크류 결선																																																																																				
도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>꼬임, H07V-R</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>1.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table>	유형	꼬임, H07V-R	최소	1.5 mm ²	최대	4 mm ²	공칭	2.5 mm ²																																																																												
유형	꼬임, H07V-R																																																																																				
최소	1.5 mm ²																																																																																				
최대	4 mm ²																																																																																				
공칭	2.5 mm ²																																																																																				
와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm																																																																						
탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm																																																																														
최소	10 mm																																																																																				
최대	10 mm																																																																																				
공칭	10 mm																																																																																				
조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm																																																																																
최소	0.4 Nm																																																																																				
최대	0.6 Nm																																																																																				
결선 규격	스크류 결선																																																																																				
도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>연선, H05(07) V-K</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>4 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>2.5 mm²</td></tr> </table>	유형	연선, H05(07) V-K	최소	0.5 mm ²	최대	4 mm ²	공칭	2.5 mm ²																																																																												
유형	연선, H05(07) V-K																																																																																				
최소	0.5 mm ²																																																																																				
최대	4 mm ²																																																																																				
공칭	2.5 mm ²																																																																																				
와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm																																																																						
탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>10 mm</td></tr> </table>	최소	10 mm	최대	10 mm	공칭	10 mm																																																																														
최소	10 mm																																																																																				
최대	10 mm																																																																																				
공칭	10 mm																																																																																				
조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.4 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>0.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.4 Nm	최대	0.6 Nm																																																																																
최소	0.4 Nm																																																																																				
최대	0.6 Nm																																																																																				

전선 크기가 동일한 클램프형 전선 2개(H05V/H07V)(정격 결선)

결선된 와이어에 대한 단면적, 경질, 2개의 클램프 가능 와이어, 최대	2.5 mm ²	결선된 와이어에 대한 단면적, 경질, 2개의 클램프 가능 와이어, 최소	0.5 mm ²
와이어 결선 단면, 페룰 DIN 46228/1이 있는 가는 연선, 2개의 클램프형 와이어, 최대.	1.5 mm ²	와이어 결선 단면, 페룰 DIN 46228/1이 있는 가는 연선, 2개의 클램프형 와이어, 최소.	0.5 mm ²
와이어 단면, 가는 꼬임, 2개의 클램프 가능 와이어, 최대	1.5 mm ²	와이어 결선 단면적, 가는 꼬임, 두 개의 클램프 가능 와이어, 최소	0.5 mm ²

클램프용 전선(추가 결선)

단자대 스크류, 추가 결선	M 2.5	연결 방향 추가 연결	측면
클램프 범위, 추가 결선, 최대	2.5 mm ²	클램프 범위, 추가 결선, 최소	0.13 mm ²
컨덕터 단면적, 연질 + 플라스틱 슬리브 DIN 46228/1, 추가 결선, 최대	1.5 mm ²	컨덕터 단면적, 연질 + 플라스틱 슬리브 DIN 46228/1, 추가 결선, 최소	0.5 mm ²
전선 단면, 연선, 추가 결선, 최소.	0.5 mm ²	결선 수, 추가 결선	2

기술 데이터

정격 단면적, 추가 결선	1.5 mm ²	블레이드 크기, 추가 결선	SD 0.6 x 3.5
결선된 와이어에 대한 단면, 다중 코어, 추가 결선, 최소.	0.5 mm ²	결선된 와이어에 대한 단면, 다중 코어, 추가 결선, 최대.	2.5 mm ²
조임 토크, 추가 결선, 최대.	0.6 Nm	결선된 와이어에 대한 단면, AWG, 추가 결선, 최소.	AWG 26
정격 전류, 추가 결선	17.5 A	결선된 와이어에 대한 단면, 솔리드 코어, 추가 결선, 최소.	0.5 mm ²
결선된 와이어에 대한 단면, 솔리드 코어, 추가 결선, 최대.	2.5 mm ²	결선 유형, 추가 결선	스크류 결선
결선된 와이어에 대한 단면, 연선, 추가 결선, 최대.	1.5 mm ²	결선된 와이어에 대한 단면, AWG, 추가 결선, 최대.	AWG 12
탈피 길이, 추가 결선	7 mm	조임 토크, 추가 결선, 최소.	0.4 Nm

분류

ETIM 8.0	EC000897	ETIM 9.0	EC000897
ETIM 10.0	EC000897	ECLASS 14.0	27-25-01-01
ECLASS 15.0	27-25-01-01		

도면

