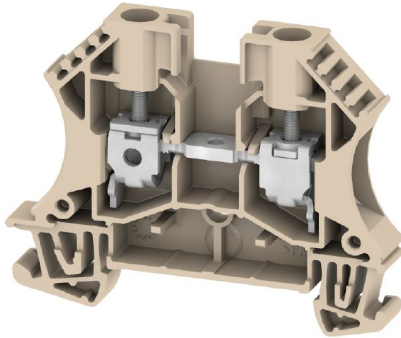


제품 이미지



전력, 신호 및 데이터를 공급하는 것은 전기 공학 및 패널 구축의 전통적인 요구 사항입니다. 절연재, 결선 시스템 및 단자대의 디자인이 차별화된 특징입니다. 기본 연결 단자대는 하나 이상의 컨덕터를 연결 및/또는 결선하기에 적합합니다. 이것은 동일한 전위에 있거나 서로 절연된 하나 이상의 연결 레벨을 가지고 있을 수 있습니다.

일반 주문 데이터

버전	기본 연결 단자대 블록, 스크류 결선, 진한 베이지색, 6 mm², 41 A, 800 V, 결선 수: 2
주문 번호	1020200000
유형	WDU 6
GTIN (EAN)	4008190163440
수량	100 items

기술 데이터

승인

승인



ROHS	준수
UL File Number Search	UL 웹사이트
인증 번호(UR)	E60693
인증 번호(cURusEX)	E184763

치수 및 중량

깊이	46.5 mm	깊이 (인치)	1.8307 inch
DIN 레일을 포함한 깊이	47 mm	높이	60 mm
높이 (인치)	2.3622 inch	너비	7.9 mm
폭 (인치)	0.311 inch	순중량	12.75 g

온도

보관 온도	-25 °C...55 °C	주변 온도	-5 °C...40 °C
연속 작동 온도, 최소	-60 °C	연속 작동 온도, 최대	130 °C

환경 제품 규정 준수

RoHS 준수 상태	준수, 예외 미존재
REACH SVHC	0.1 wt% 이상의 SVHC 없음
제품 탄소 발자국	요람에서 게이트까지 0,118 kg CO2 eq.

CSA 등급 데이터

와이어 단면적 최대(CSA)	8 AWG	전압 크기 C(CSA)	600 V
전류 크기 C(CSA)	50 A	인증 번호(CSA)	200039-1057876
와이어 단면적 최소(CSA)	22 AWG		

UL 등급 데이터

컨덕터 크기 팩토리 결선 최대(UR)	8 AWG	전류 크기 C(UR)	50 A
전압 크기 C(UR)	600 V	컨덕터 크기 팩토리 결선 최소(UR)	22 AWG
인증 번호(UR)	E60693	컨덕터 크기 필드 결선 최소(UR)	22 AWG
컨덕터 크기 필드 결선 최대(UR)	8 AWG		

등급 데이터

정격 단면적	6 mm ²	정격 전압	800 V
정격 DC 전압	800 V	정격 전류	41 A
최대 와이어에서 전류	57 A	표준 규격	IEC 60947-7-1
IEC 60947-7-x에 따른 체적 저항률	0.78 mΩ	정격 임펄스 내전압	8 kV

기술 데이터

IEC 60947-7-x 규격 전력 손실	1.31 W	오염 심각도	3
------------------------	--------	--------	---

시스템 사양

버전	스크류 결선, 스크류 고정이 가능한 접프바용, 커넥터 없는 한쪽 끝	엔드 커버 플레이트 필요	예
전위 수	1	레벨 수	1
레벨당 클램프 지점 개수	2	계층당 전위 수	1
레벨 내부 교차 결선	아니요	PE 결선	아니요
장착 레일	TS 35	N-기능	아니요
PE 기능	아니요	PEN 기능	아니요

일반

결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 8	결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 26
표준 규격	IEC 60947-7-1	장착 레일	TS 35

자재 데이터

기본 재질	Wemid	컬러 코드	진한 베이지색
UL 94 가연성 등급	V-0		

정격 데이터 IECEx/ATEX

인증 번호(ATEX)	DEMKO14ATEX1338U	인증 번호(IECEx)	IECExULD14.0005U
최대 전압(ATEX)	690 V	전류(ATEX)	41 A
와이어 단면적 최대(ATEX)	10 mm ²	최대 전압(IECEx)	690 V
전류(IECEx)	41 A	와이어 단면적 최대(IECEx)	10 mm ²
마킹 EN 60079-7	Ex eb II C Gb	Ex 2014/34/EU 라벨	II 2 G D

추가 기술 데이터

개방측	오른쪽	유사 단자대 수	1
폭발 테스트 버전	예	장착 유형	스냅온

클램프용 컨덕터(정격 결선)

IEC 60947-1 규격 게이지	A5
결선 단면규격 AWG, 최대	AWG 8
결선 방향	측면
조임 토크, 최대	1.6 Nm
조임 토크, 최소	0.8 Nm
탈피 길이	12 mm
결선 유형	스크류 결선
결선 수	2
클램프 범위, 최대	10 mm ²
클램프 범위, 최소	0.22 mm ²
클램프 스크류	M 3.5
블레이드 크기	0.8 x 4.0 mm
결선 단면규격 AWG, 최소	AWG 26
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/4 채움 가는 꼬임, 최대	6 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/4 채움 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/1 채움 가는 꼬임, 최대	6 mm ²
와이어 결선 단면적, 와이어 종단 페를 DIN 46228/1 채움 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²

기술 데이터

와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최대	10 mm ²																																																																																				
와이어 결선 단면, 가는 꼬임, 최소	0.5 mm ²																																																																																				
결선 단면적, 꼬임, 최대	10 mm ²																																																																																				
결선 단면적, 꼬임, 최소	1.5 mm ²																																																																																				
트윈 와이어 종단 페룰, 최대	4 mm ²																																																																																				
트윈 와이어 종단 페룰, 최소	0.5 mm ²																																																																																				
DMS 전기 스크류드라이버 사용 토크 레벨	3																																																																																				
와이어 결선 단면적, 경질 코어 최대	10 mm ²																																																																																				
와이어 결선 단면적, 경질 코어, 최소	0.5 mm ²																																																																																				
클램프형 도체	<table> <tr> <td>결선 규격</td><td>스크류 결선</td></tr> <tr> <td>도체 결선 단면적</td><td> <table> <tr> <td>유형</td><td>단선, H05(07) V-U</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>와이어 종단 페룰</td><td> <table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>결선 규격</td><td>스크류 결선</td></tr> <tr> <td>도체 결선 단면적</td><td> <table> <tr> <td>유형</td><td>꼬임, H07V-R</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>1.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>와이어 종단 페룰</td><td> <table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>결선 규격</td><td>스크류 결선</td></tr> <tr> <td>도체 결선 단면적</td><td> <table> <tr> <td>유형</td><td>연선, H05(07) V-K</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>와이어 종단 페룰</td><td> <table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table> </td></tr> </table>	결선 규격	스크류 결선	도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>단선, H05(07) V-U</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table>	유형	단선, H05(07) V-U	최소	0.5 mm ²	최대	10 mm ²	공칭	6 mm ²	와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm	결선 규격	스크류 결선	도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>꼬임, H07V-R</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>1.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table>	유형	꼬임, H07V-R	최소	1.5 mm ²	최대	10 mm ²	공칭	6 mm ²	와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm	결선 규격	스크류 결선	도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>연선, H05(07) V-K</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table>	유형	연선, H05(07) V-K	최소	0.5 mm ²	최대	10 mm ²	공칭	6 mm ²	와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm
결선 규격	스크류 결선																																																																																				
도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>단선, H05(07) V-U</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table>	유형	단선, H05(07) V-U	최소	0.5 mm ²	최대	10 mm ²	공칭	6 mm ²																																																																												
유형	단선, H05(07) V-U																																																																																				
최소	0.5 mm ²																																																																																				
최대	10 mm ²																																																																																				
공칭	6 mm ²																																																																																				
와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm																																																																						
탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm																																																																														
최소	12 mm																																																																																				
최대	12 mm																																																																																				
공칭	12 mm																																																																																				
조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm																																																																																
최소	0.8 Nm																																																																																				
최대	1.6 Nm																																																																																				
결선 규격	스크류 결선																																																																																				
도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>꼬임, H07V-R</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>1.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table>	유형	꼬임, H07V-R	최소	1.5 mm ²	최대	10 mm ²	공칭	6 mm ²																																																																												
유형	꼬임, H07V-R																																																																																				
최소	1.5 mm ²																																																																																				
최대	10 mm ²																																																																																				
공칭	6 mm ²																																																																																				
와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm																																																																						
탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm																																																																														
최소	12 mm																																																																																				
최대	12 mm																																																																																				
공칭	12 mm																																																																																				
조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm																																																																																
최소	0.8 Nm																																																																																				
최대	1.6 Nm																																																																																				
결선 규격	스크류 결선																																																																																				
도체 결선 단면적	<table> <tr> <td>유형</td><td>연선, H05(07) V-K</td></tr> <tr> <td>최소</td><td>0.5 mm²</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>10 mm²</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>6 mm²</td></tr> </table>	유형	연선, H05(07) V-K	최소	0.5 mm ²	최대	10 mm ²	공칭	6 mm ²																																																																												
유형	연선, H05(07) V-K																																																																																				
최소	0.5 mm ²																																																																																				
최대	10 mm ²																																																																																				
공칭	6 mm ²																																																																																				
와이어 종단 페룰	<table> <tr> <td>탈피 길이</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>조임 토크</td><td> <table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table> </td></tr> </table>	탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm	조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm																																																																						
탈피 길이	<table> <tr> <td>최소</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>12 mm</td></tr> <tr> <td>공칭</td><td>12 mm</td></tr> </table>	최소	12 mm	최대	12 mm	공칭	12 mm																																																																														
최소	12 mm																																																																																				
최대	12 mm																																																																																				
공칭	12 mm																																																																																				
조임 토크	<table> <tr> <td>최소</td><td>0.8 Nm</td></tr> <tr> <td>최대</td><td>1.6 Nm</td></tr> </table>	최소	0.8 Nm	최대	1.6 Nm																																																																																
최소	0.8 Nm																																																																																				
최대	1.6 Nm																																																																																				

전선 크기가 동일한 클램프형 전선 2개(H05V/H07V)(정격 결선)

결선된 와이어에 대한 단면적, 경질, 2개의 클램프 가능 와이어, 최대	2.5 mm ²	결선된 와이어에 대한 단면적, 경질, 2개의 클램프 가능 와이어, 최소	0.5 mm ²
와이어 결선 단면, 페룰 DIN 46228/10이 있는 가는 연선, 2개의 클램프형 와이어, 최대.	2.5 mm ²	와이어 결선 단면, 페룰 DIN 46228/10이 있는 가는 연선, 2개의 클램프형 와이어, 최소.	0.5 mm ²
와이어 단면, 가는 꼬임, 2개의 클램프 가능 와이어, 최대	2.5 mm ²	와이어 결선 단면적, 가는 꼬임, 두 개의 클램프 가능 와이어, 최소	0.5 mm ²

클램프용 전선(추가 결선)

결선 유형, 추가 결선	스크류 결선
--------------	--------

분류

ETIM 8.0	EC000897	ETIM 9.0	EC000897
ETIM 10.0	EC000897	ECLASS 14.0	27-25-01-01

