

RAILLASER**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

In combinazione con il software Weidmüller Configurator (WMC), l'Automated RailLaser Klippon® consente la siglatura completamente automatica delle morsettiere preassemblate. Grazie alle morsettiere pre-siglate, si evita la necessità di separare, assegnare e collocare i cartellini di siglatura individuali. Riepilogo dei vantaggi:

- Fino al 90% di tempo in meno per la siglatura delle morsettiere
- Riduzione al minimo dei potenziali errori grazie all'eliminazione dei processi di produzione manuali
- Stampa e siglatura di eccellente qualità su un'ampia varietà di materiali
- In base ai marcatori standard Weidmüller, è disponibile un portafoglio coordinato di Klippon® Connect serie A con marcatori preconfezionati

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Sistema di siglatura, Stampa laser
N. d'ordine	2705010000
Tipo	RAILLASER
GTIN (EAN)	4050118795202
CPZ	1 Pieza

RAILLASER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Omologazioni

Omologazioni



ROHS

Conforme

Dimensioni e pesi

Profondità	3860 mm	Profondità (pollici)	151.9682 inch
Larghezza	2000 mm	Larghezza (pollici)	78.74 inch
Ingombro a pavimento richiesto	3860x2000 mm	Peso netto	1045000 g

Temperature

Temperatura ambiente	15 °C...35 °C	Campo delle temperature di impiego	15...35 °C
Umidità	da 0 a 95 % (senza formazione di condensa)		

sistemi di siglatura

Processo di stampa	Stampa laser	Interfaccia	USB, Ethernet, Sistema di estrazione
Software	Weidmüller Configurator (WMC)	Tensione di alimentazione	400 V AC / 32 A
Dotazione	RailLaser, Tastierino numerico, Manuale, Scarico fumi laser		

RailLaser

Lunghezza d'onda	Lunghezza d'onda	Laser
	tip.	355 nm
Lunghezza della guida	min.	100 mm
	max.	1200 mm
Possibilità di montaggio su guida di supporto	TS35/7,5 (EN 60 715) perforati e non perforati, TS35/15 (EN 60 715) perforati e non perforati	
Funzione sportello operatore	apertura/chiusura operata da un motore	
Classe laser secondo EN60825-1	Classe 1	
Precisione di siglatura relativa all'asse X	0.2 mm	
Livello di rumorosità	inferiore a 78 dB (A) a una distanza di 1 metro	
Altezza di scarico fumi laser	990 mm	
Larghezza dello scarico fumi laser	490 mm	
Profondità dello scarico fumi laser	430 mm	
Peso dello scarico fumi laser	80 kg	

Classificazioni

ETIM 8.0	EC000610	ETIM 9.0	EC000610
ETIM 10.0	EC000610	ECLASS 14.0	36-61-04-04
ECLASS 15.0	36-61-04-04		