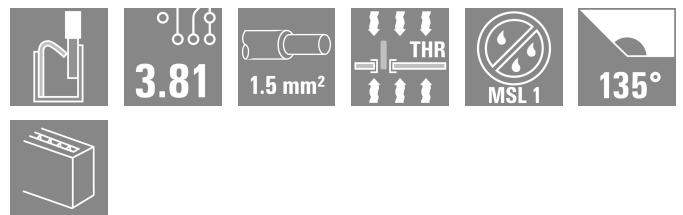


LSF-SMT APL 3.81/03/135 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com



Caractéristiques et avantages :

- Compatible Ethernet-APL
- Conception économisant de l'espace et du poids
- Alternative économique aux raccordements RJ45 et M12
- Disponible avec PUSH IN, SNAP IN, étrier ou connexion à ressort de tension
- Adapté au process de soudure THT et THR
- Communication 10 Mbit/s pour les longues distances (1000m) selon IEEE 802.3cg-2019
- Raccorder l'alimentation à distance PoDL selon IEEE 802.3bu
- L'Ethernet-APL est compatible avec tous les appareils IoT et adapté à l'industrie des processus

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 3.81 mm, Nombre de pôles: 3, 135°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, étamé, noir, PUSH IN avec bouton d'actionnement, Plage de serrage, max. : 1.5 mm², Tube
Référence	2875050000
Type	LSF-SMT APL 3.81/03/135 3.5SN BK TU
GTIN (EAN)	4064675650263
Qté.	46 Pièce
Indices de produit	IEC: 320 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Emballage	Tube

LSF-SMT APL 3.81/03/135 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search [Site Web UL](#)

Certificat N° (cURus) E60693

Dimensions et poids

Profondeur	12.7 mm	Profondeur (pouces)	0.5 inch
Hauteur	16.4 mm	Hauteur (pouces)	0.6457 inch
Hauteur version la plus basse	12.9 mm	Largeur	11.82 mm
Largeur (pouces)	0.4654 inch	Poids net	2.91 g

Températures

Température d'utilisation permanente, max. 120 °C

Conformité environnementale du produit

Statut de conformité RoHS Conforme sans exemption
REACH SVHC Pas de SVHC au-dessus de 0,1 % en poids

Classifications

ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ETIM 10.0	EC002643	ECLASS 14.0	27-46-01-01
ECLASS 15.0	27-46-01-01		

Propriétés électriques

Résistance de passage 1,60 mΩ

Caractéristiques du système

Nombre de pôles	3
Longueur du picot à souder (l)	3.5 mm
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR
Pas en pouces (P)	0.150 "
Fermeture latérale, propriété	Fermé latéralement
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Vitesse de transmission	10 / 100 Mbps
Nombre de picots par pôle	2
Diamètre du trou d'implantation (D)	1.1 mm
Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LSF
Pas en mm (P)	3.81 mm
Degré de protection	IP20
Catégorie de puissance	10 / 100 Mbps
Système de soudure	Soudure par refusion, Soudure manuelle, Soudure à la vague
Dimensions du picot à souder	0,35 x 0,8 mm
Tolérance sur la longueur du picot à souder	Tolérance supérieure avec préfixe (tableau de baie minimale) -0.3

LSF-SMT APL 3.81/03/135 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

	Tolérance supérieure avec préfixe (tableau de baie maximale)	+0.1
	Tolérance, unité	mm
Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0.1 / -0.3 mm	
Dimensions du picot à souder = d tolérance	Tolérance supérieure avec préfixe (tableau de baie minimale)	-0.1
	Tolérance supérieure avec préfixe (tableau de baie maximale)	0
	Tolérance, unité	mm
Tolérance sur la position du picot à souder	± 0,1 mm	

Données des matériaux

Matériau isolant	LCP GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Structure en couches du raccordement	4...6 µm Sn matt soudé
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement, min.	-50 °C	Température de fonctionnement, max.	120 °C

Emballage

Emballage	Tube	Longueur VPE	554.00 mm
Largeur VPE	22.00 mm	Hauteur VPE	17.00 mm

Contrôles de type

Test : durabilité des marquages	Norme	DIN EN 60512-1-1 / 01.03	
	Test	marque d'origine, identification du type, pas, longévité	
	Évaluation	disponible	
	Test	marque d'agrément UL	
	Évaluation	sur l'étiquette de l'emballage	
Test : section à fixer	Norme	DIN EN 60999-1 section 7 et 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 section 8.2.4.5.1 / 12.02	
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 0,14 mm ² section du conducteur	
		Type de conducteur et semi-rigide 0,14 mm ² section du conducteur	
		Type de conducteur et rigide 1,5 mm ² section du conducteur	
		Type de conducteur et semi-rigide 1,5 mm ² section du conducteur	
		Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur	
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur	
		Type de conducteur et AWG 16/1 section du conducteur	
		Type de conducteur et AWG 16/19 section du conducteur	
Évaluation	réussite		
Test des dommages causés aux et au desserrage accidentel des conducteurs	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.4 / 12.00	
	Exigence	0,2 kg	
	Type de conducteur	Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur	

Caractéristiques techniques

		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,3 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et rigide 0,5 mm ² section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,4 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 1,5 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 1,5 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/19 section du conducteur
Test de décrochage	Évaluation	réussite
	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.5 / 12.00
	Exigence	≥10 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	≥20 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et H05V-U0.5 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	≥40 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et H07V-U1.5 section du conducteur
	Type de conducteur et H07V-K1.5 section du conducteur	
	Type de conducteur et AWG 16/1 section du conducteur	
	Type de conducteur et AWG 16/19 section du conducteur	
	Évaluation	réussite

Note importante

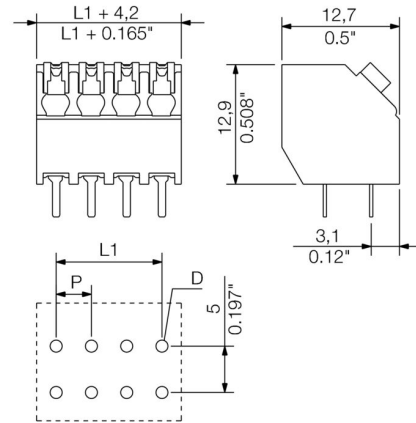
Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Additional push button colours on request • Operating force of slider max. 40 N • Rated current related to rated cross-section & min. No. of poles. • Wire end ferrule with plastic collar to DIN 46228/4 • Wire end ferrule without plastic collar to DIN 46228/1 • P on drawing = pitch • Rated data refer only to the component itself. Clearance and creepage distances to other components are to be designed in accordance with the relevant application standards. • Crimping shape "A" for wire end ferrules with PZ 6/5 crimping tool recommended. • Long term storage of the product with average temperature of 50 °C and maximum humidity 70%, 36 months

LSF-SMT APL 3.81/03/135 3.5SN BK TU

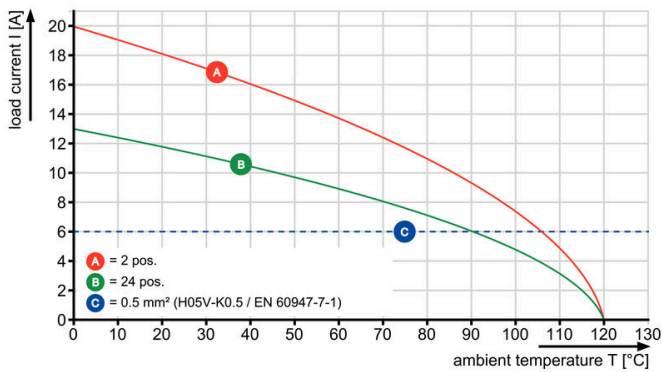
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

Dessins

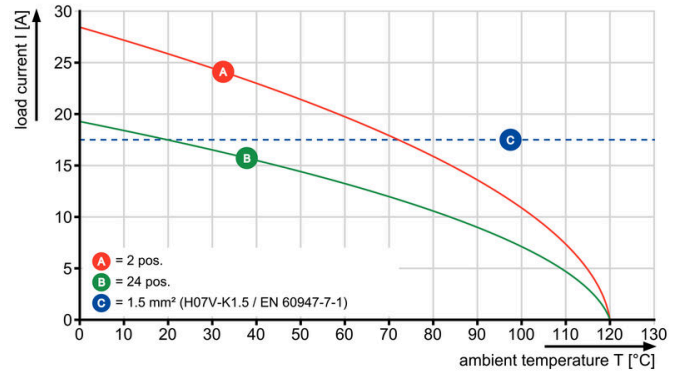
www.weidmueller.com



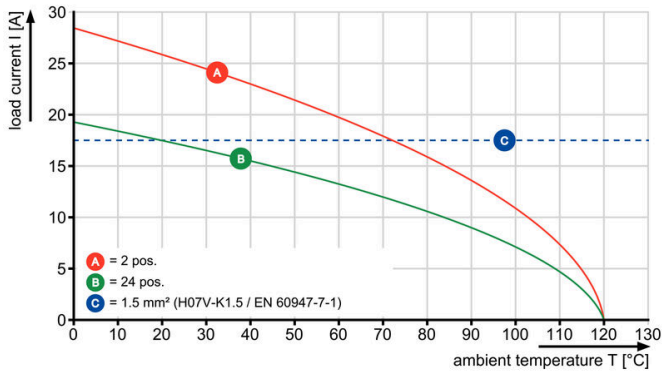
LSF-SMT 3.81/./135 1.5



LSF-SMT 3.81/./135 1.5



LSF-SMT 3.81/./135 1.5



LSF-SMT 3.81/./135 3.5

