

RAILLASER**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

En association avec l'outil logiciel Weidmüller Configurator (WMC), le Klippon® Automated RailLaser permet un repérage entièrement automatisé par le client des barrettes de raccordement préconfectionnées. Avec les blocs de jonction pré-repérés, il n'y a plus besoin de séparer, affecter et monter les repérages individuels. Les avantages en un coup d'œil :

- Jusqu'à 90 % de temps de gagné lors du repérage des barrettes de raccordement
- Minimisation des erreurs potentielles, grâce à la suppression des étapes de travail manuelles
- Qualité de repérage excellente, et impression d'images en qualité supérieure, sur une large gamme de matériaux
- Sur la base des repérages standard de Weidmüller, un portefeuille coordonné des séries Klippon® Connect A avec des repérages préconfectionnés est disponible

Informations générales de commande

| Version | Systèmes de marquage, Impression laser |
|------------|--|
| Référence | 2705010000 |
| Type | RAILLASER |
| GTIN (EAN) | 4050118795202 |
| Qté. | 1 Pièce |

RAILLASER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technical data

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

Dimensions et poids

| | | | |
|--------------------------------|--------------|---------------------|---------------|
| Profondeur | 3860 mm | Profondeur (pouces) | 151.9682 inch |
| Largeur | 2000 mm | Largeur (pouces) | 78.74 inch |
| Encombrement au sol nécessaire | 3860x2000 mm | Poids net | 1045000 g |

Températures

| | | | |
|----------------------|------------------------------|------------------------------------|------------|
| Température ambiante | 15 °C...35 °C | plage de température d'utilisation | 15...35 °C |
| Humidité | 0...95 % (sans condensation) | | |

Classifications

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 8.0 | EC000610 | ETIM 9.0 | EC000610 |
| ETIM 10.0 | EC000610 | ECLASS 14.0 | 36-61-04-04 |
| ECLASS 15.0 | 36-61-04-04 | | |

Systèmes de marquage

| | | | |
|--------------------------|--|------------------------|-------------------------------------|
| Procédé d'impression | Impression laser | Interface | USB, Ethernet, Système d'extraction |
| Logiciel | Weidmüller Configurator (WMC) | Tension d'alimentation | 400 V AC / 32 A |
| Inclus dans la livraison | RailLaser, Clavier, Manuel, Laser d'échappement de fumée | | |

RailLaser

| | | |
|--|---|---------|
| Longueur d'onde | Longueur d'onde | Laser |
| | typ. | 355 nm |
| Longueur du rail profilé | min. | 100 mm |
| | max. | 1200 mm |
| Montage sur rail profilé | TS35/7,5 (EN 60 715) perforé et non perforé, TS35/15 (EN 60 715) perforé et non perforé | |
| Fonction de porte opérateur | ouverture / fermeture motorisées | |
| Classe de laser selon EN60825-1 | Classe 1 | |
| Précision de marquage liée à l'axe X | 0.2 mm | |
| Niveau de bruit | inférieure à 78 dB (A) à une distance d'un mètre | |
| Hauteur de l'échappement de fumée laser | 990 mm | |
| Largeur de l'échappement de fumée laser | 490 mm | |
| Profondeur de l'échappement de fumée laser | 430 mm | |
| Poids d'échappement de fumée de laser | 80 kg | |