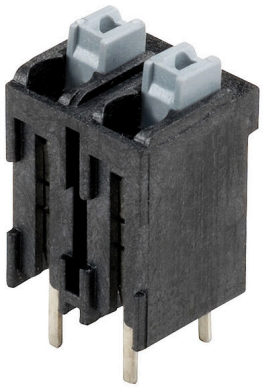
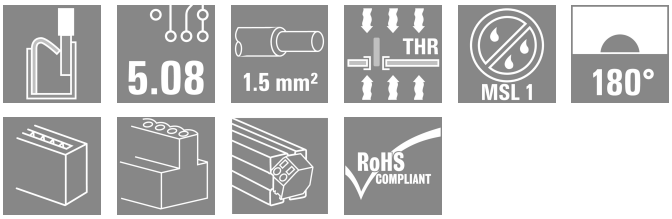
Fiche de données

LSF-SMT 5.08/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com





Bloc de jonction pour circuit imprimé pour implantation automatique dans les process de refusion (CMS), avec technique de raccordement du conducteur Push In. Insertion du conducteur et coulissement de la glissière dans la même direction (TOP). Conditionnement en boîte ou en Tape-on-Reel. Longueurs de picot optimisées à 1,5 mm ou 3,5 mm.

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 2, 180°, Longueur du picot à souder (I): 3.5 mm, noir, PUSH IN avec actionneur, Plage de serrage, max. : 1.5 mm², Tube
Référence	1826040000
Type	LSF-SMT 5.08/02/180 3.5SN BK TU
GTIN (EAN)	4032248328758
Qté.	59 Pièce
Indices de produit	IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Emballage	Tube

Fiche de données

LSF-SMT 5.08/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments	
ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat Nº (cURus)	E60693

Dimensions et poids

Profondeur	7.8 mm	Profondeur (pouces)	0.3071 inch
Hauteur	17.5 mm	Hauteur (pouces)	0.689 inch
Hauteur version la plus basse	14 mm	Largeur	9.28 mm
Largeur (pouces)	0.3654 inch	Poids net	1.61 g

Températures

Température d'utilisation permanente, max.	120 °C

Conformité environnementale du produit

Statut de conformité RoHS	Conforme sans exemption	
REACH SVHC	Pas de SVHC au-dessus de 0,1 % en poids	
Empreinte carbone du produit	Du berceau à la porte	0.019 kg CO2 eq.

Classifications

ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ETIM 10.0	EC002643	ECLASS 14.0	27-46-01-01
ECLASS 15.0	27-46-01-01		

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0.13 mm²			
Plage de serrage, max.	1.5 mm²			
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 28			
Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 14			
Rigide, min. H05(07) V-U	0.2 mm²			
Rigide, max. H05(07) V-U	1.5 mm²			
souple, min. H05(07) V-K	0.2 mm²			
souple, max. H05(07) V-K	1.5 mm²			
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0.25 mm²			
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	0.75 mm²			
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0.25 mm²			
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	1.5 mm²			
Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	nominal	0.25 mm²	
	Embout	Longueur de dénudage	nominal	10 mm
		Embout recommandé	H0,25/12 HBL	
	Section pour le raccordement du conducteur	nominal	0.34 mm²	
	Embout	Longueur de dénudage	nominal	10 mm
		Embout recommandé	H0,34/12 TK	
	Section pour le raccordement du conducteur	nominal	0.5 mm²	

Fiche de données

LSF-SMT 5.08/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

	Embout	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
		Embout recommandé	H0,5/14 OR
	Section pour le raccordement du conducteur	nominal	0.75 mm²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
		Embout recommandé	H0,75/14T HBL
Texte de réference	Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)		

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LSF	Technique de raccordement de conducteurs	PUSH IN avec actionneur
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR	Orientation de la sortie du conducteur	180°
Pas en mm (P)	5.08 mm	Pas en pouces (P)	0.200 "
Nombre de pôles	2	Nombre de pôles	1
Juxtaposables côté client	Non	Nombre de séries	1
Longueur du picot à souder (l)	3.5 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0.1 / -0.3 mm
Dimensions du picot à souder	0,35 x 0,8 mm	Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0.1 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1.1 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Nombre de picots par pôle	2	Longueur de dénudage	8 mm
L1 en mm	5.08 mm	L1 en pouce	0.200 "
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20	Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt
Degré de protection	IP20	Résistance de passage	1,60 mΩ

Données des matériaux

Matériau isolant	LCP GF	Couleur	noir
Éléments d'actionnement de couleurs	blanc	Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011
Groupe de matériaux isolants	IIIa	Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 175
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Structure en couches du raccordement soudé	4...6 µm Sn matt
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	120 °C
Plage de température montage, min.	-30 °C	Plage de température montage, max.	120 °C

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	17.5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	17.5 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	17.5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	15 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 80 A

LSF-SMT 5.08/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)	CSA	Certificat Nº (CSA)	200039-1664286
Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	10 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 28	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)	CURUS	Certificat Nº (cURus)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	12 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 28	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Emballage

Emballage	Tube	Longueur VPE	556.00 mm
Largeur VPE	21.00 mm	Hauteur VPE	16.00 mm
Résistance de la surface	Rs = 109 - 1012 Ω		

Contrôles de type

Test : durabilité des marquages	Norme	DIN EN 60512-1-1 / 01.03
	Test	marque d'origine, identification du type, pas, marque d'agrément UL, longévité
	Évaluation	disponible
Test : section à fixer	Norme	DIN EN 60999-1 section 7 et 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 section 8.2.4.5.1 / 12.02
	Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur rigide 0,14 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur semi-rigide 0,14 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur rigide 1,5 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur semi-rigide 1,5 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 24/1
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 24/19
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 16/1
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 16/19
	Évaluation	réussite
Test des dommages causés aux et au desserrage accidentel des conducteurs	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.4 / 12.00
	Exigence	0,2 kg

LSF-SMT 5.08/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

	Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur AWG 28/1
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 28/19
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,3 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur semi-rigide 0,25 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur rigide 0,5 mm²
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,4 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur rigide 1,5 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur semi-rigide 1,5 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 16/1
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 16/19
	Évaluation	réussite
Test de décrochage	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.5 / 12.00
	Exigence	≥10 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur AWG 24/1
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 24/19
	Évaluation	réussite
	Exigence	≥20 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur semi-rigide 0,25 mm²
		Type de conducteur et section du conducteur H05V-U0.5
	Évaluation	réussite
	Exigence	≥40 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur H07V-U1.5
		Type de conducteur et section du conducteur H07V-K1.5
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 16/1
		Type de conducteur et section du conducteur AWG 16/19
	Évaluation	réussite

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	• Additional push button colours on request • Operating force of slider max. 40 N • Rated current related to rated cross-section & min. No. of poles. • Wire end ferrule with plastic collar to DIN 46228/4 • Wire end ferrule without plastic collar to DIN 46228/1 • P on drawing = pitch • Rated data refer only to the component itself. Clearance and creepage distances to other components are to be designed in accordance with the relevant application standards. • Crimping shape "A" for wire end ferrules with PZ 6/5 crimping tool recommended. • Long term storage of the product with average temperature of 50 °C and maximum humidity 70%, 36 months

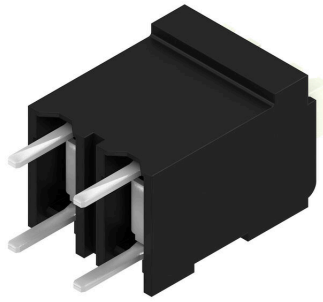
LSF-SMT 5.08/02/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

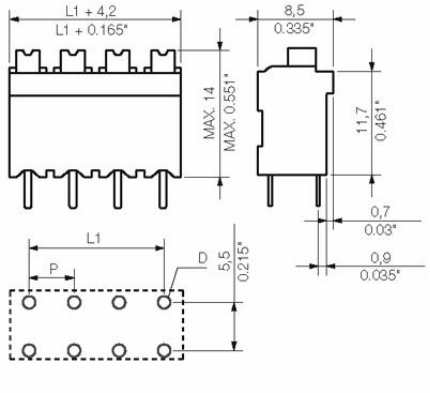
www.weidmueller.com

Dessins

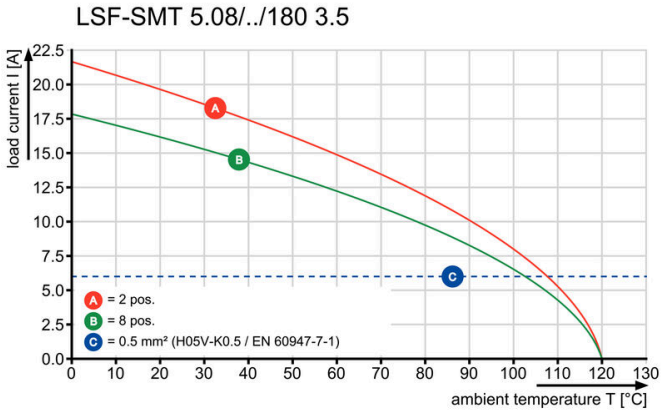
Illustration du produit



Dimensional drawing



Graph



Graph

