

**Similar a la ilustración****Herramientas para prensar conectores coaxiales**

- El enclavamiento por trinquete de retención garantiza un prensado de calidad
- Posibilidad de desenclavar el trinquete de retención en caso de manejo erróneo

**Datos generales para pedido**

Versión	Herramienta para prensar, Herramienta para prensar contactos, Conexión crimpada hexagonal
Código	<a href="#">9006380000</a>
Tipo	CTX 502
GTIN (EAN)	4008190123512
Cantidad	1 Pieza

**CTX 502**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergsstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Datos técnicos****Dimensiones y pesos**

Anchura	250 mm	Anchura (pulgadas)	9.8425 inch
Peso neto	654.08 g		

**Conformidad medioambiental del producto**

Estado de cumplimiento de la directiva	No afectado
RoHS	
REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	2159813b-98fd-4068-b62a-bc89a046c012

**Datos técnicos**

Descripción del artículo	Herramienta para prensar conectores coaxiales BNC, TNC y N /SW 9,3	Versión	mecánico, sin contactos recambiables
--------------------------	--	---------	--------------------------------------

**Datos de herramienta para prensar**

Calibre de llaves hexagonales (A 2)	1.75 mm	Calibre de llaves hexagonales (A)	9.3 mm
Sección del terminal tubular, max.	89 mm <sup>2</sup>	Sección del terminal tubular, min.	89 mm <sup>2</sup>
Diámetro de los mangos externos	10.7 mm	Posición de prensado, anchura (B 2)	2.3 mm
Posición de prensado, anchura (B 1)	12 mm	Tipo de prensado /perfil	Conexión crimpada hexagonal
Diámetro interior del contacto (D)	2 mm		

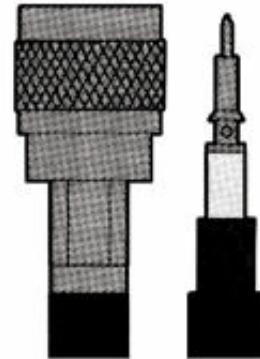
**Descripción de contacto**

Tipo de contactos	Conejero coaxial
-------------------	------------------

**Clasificaciones**

ETIM 8.0	EC000168	ETIM 9.0	EC000168
ETIM 10.0	EC000168	ECLASS 14.0	21-04-38-11
ECLASS 15.0	21-04-38-11		

**Dibujos**



## Accesorios

### Piezas de repuesto



Después del desaislado se puede prensar el extremo del cable con los contactos adecuados o con los terminales tubulares correspondientes. El crimpado es una conexión segura del conductor con el contacto y ha sustituido en gran medida el método por soldadura. Con el término #93crimpado#94 nos referimos a la unión homogénea y no seccionable (prensado) del conductor con el elemento de conexión. La conexión solamente se consigue utilizando herramientas de precisión de calidad. El resultado es una conexión eléctrica y mecánica segura y estable. Weidmüller dispone de una amplia gama de herramientas mecánicas para prensar. El sistema de enclavamiento por trinquete de retención integrado con posibilidad de desbloqueo garantiza una calidad óptima de elaboración. Las conexiones por crimpado realizadas con las herramientas de Weidmüller cumplen con las pertinentes normas y estándares internacionales.

### Datos generales para pedido

Tipo	ERTE GRIFFE CTO	Versión
Código	<a href="#">1121010000</a>	Herramienta para prensar, Pieza de repuesto
GTIN (EAN)	4032248902118	
Cantidad	1 ST	