

### Similar a la ilustración



Herramientas para prensar conectores coaxiales

- El enclavamiento por trinquete de retención garantiza un prensado de calidad
- Posibilidad de desenclavar el trinquete de retención en caso de manejo erróneo

### Datos generales para pedido

Versión	Herramienta para prensar, Herramienta para prensar contactos, Conexión crimpada hexagonal
Código	<a href="#">9006380000</a>
Tipo	CTX 502
GTIN (EAN)	4008190123512
Cantidad	1 Pieza

## CTX 502

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Datos técnicos

## Dimensiones y pesos

Anchura	250 mm	Anchura (pulgadas)	9.8425 inch
Peso neto	654.08 g		

## Conformidad medioambiental del producto

Estado de cumplimiento de la directiva RoHS No afectado

RoHS

REACH SVHC Lead 7439-92-1

SCIP 2159813b-98fd-4068-b62a-bc89a046c012

## Datos técnicos

Descripción del artículo	Herramienta para prensar conectores coaxiales BNC, TNC y N /SW 9,3	Versión	mecánico, sin contactos recambiables
--------------------------	--	---------	--------------------------------------

## Datos de herramienta para prensar

Calibre de llaves hexagonales (A 2)	1.75 mm	Calibre de llaves hexagonales (A)	9.3 mm
Sección del terminal tubular, max.	89 mm <sup>2</sup>	Sección del terminal tubular, min.	89 mm <sup>2</sup>
Diámetro de los manguitos externos	10.7 mm	Posición de prensado, anchura (B 2)	2.3 mm
Posición de prensado, anchura (B 1)	12 mm	Tipo de prensado /perfil	Conexión crimpada hexagonal
Diámetro interior del contacto (D)	2 mm		

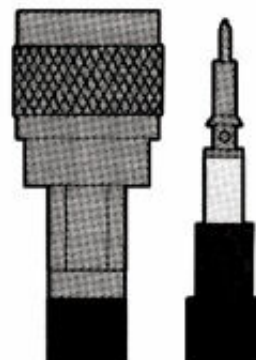
## Descripción de contacto

Tipo de contactos	Conector coaxial
-------------------	------------------

## Clasificaciones

ETIM 8.0	EC000168	ETIM 9.0	EC000168
ETIM 10.0	EC000168	ECLASS 14.0	21-04-38-11
ECLASS 15.0	21-04-38-11		

## Dibujos



## Accesorios

## Piezas de repuesto



Después del desaislado se puede prensar el extremo del cable con los contactos adecuados o con los terminales tubulares correspondientes. El crimpado es una conexión segura del conductor con el contacto y ha sustituido en gran manera el método por soldadura. Con el término #93crimpado#94 nos referimos a la unión homogénea y no seccionable (prensado) del conductor con el elemento de conexión. La conexión solamente se consigue utilizando herramientas de precisión de calidad. El resultado es una conexión eléctrica y mecánica segura y estable. Weidmüller dispone de una amplia gama de herramientas mecánicas para prensar. El sistema de enclavamiento por trinquete de retención integrado con posibilidad de desbloqueo garantiza una calidad óptima de elaboración. Las conexiones por crimpado realizadas con las herramientas de Weidmüller cumplen con las pertinentes normas y estándares internacionales.

## Datos generales para pedido

Tipo	ERTE GRIFFE CTO	Versión
Código	<a href="#">1121010000</a>	Herramienta para prensar, Pieza de repuesto
GTIN (EAN)	4032248902118	
Cantidad	1 ST	