

CRIMPFIX ECO



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

1

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com





- Zum automatischen Abisolieren und Crimpen
- Zeitsparende und rationelle Verarbeitung
- Einfaches Einstellen auf den jeweiligen Querschnittsbereich
- Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Die Verarbeitung von Hülsen oder Kontakten anderer Hersteller kann zu Ausfällen und Defekten an der Maschine führen!

Allgemeine Bestelldaten

Automaten, Abisolier- und Crimpautomat	
<u>2833890000</u>	
CRIMPFIX ECO	
4064675422570	
1 ST	



CRIMPFIX ECO



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Zul	as	SII	na	en

ROHS	Konform		
Abmessungen und Gewicht	te		
			,
Tiefe	323 mm	Tiefe (inch)	12.7165 inch
Höhe	188 mm	Höhe (inch)	7.4016 inch
Breite	230 mm	Breite (inch)	9.0551 inch
Nettogewicht	12496 g		
Umweltanforderungen			
RoHS-Konformitätsstatus	Konform mit Ausnahme		
RoHS-Ausnahme (falls zutreffend/ bekannt)	6c, 7a, 7cl		
REACH SVHC	Lead 7439-92-1		
	d2df479e-2b79-4e98-adc7-b03577df98ae		
SCIP	d2df479e-2b79-4e98-add	7-b03577df98ae	
SCIP Abisolier/Crimpautomaten	d2df479e-2b79-4e98-add	7-b03577df98ae	
	d2df479e-2b79-4e98-add	7-b03577df98ae	
	d2df479e-2b79-4e98-add 0,5 - 2,5 mm ² (~AWG 20-14)	7-b03577df98ae Antrieb	Elektro- Mechanisch
Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich	0,5 - 2,5 mm² (~AWG		Elektro- Mechanisch Trapezform
Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14)	Antrieb	
Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max.	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s	Antrieb Vercrimpung	Trapezform
Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max.	0,5 - 2,5 mm ² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm ²	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min.	Trapezform 0.5 mm ²
Abisolier/Crimpautomaten	0,5 - 2,5 mm ² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm ² 2.5 mm ²	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min.	Trapezform 0.5 mm ² 0.5 mm ²
Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge	0,5 - 2,5 mm ² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm ² 2.5 mm ² 8 mm	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial	Trapezform 0.5 mm ² 0.5 mm ² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz /
Abisolier/Crimpautomaten Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge Aderendhülsenlänge Klassifikationen	0,5 - 2,5 mm ² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm ² 2.5 mm 8 mm 14 mm	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial Elektroanschluss	Trapezform 0.5 mm² 0.5 mm² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz / 100 VA
Abisolier/Crimpautomaten Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge Aderendhülsenlänge Klassifikationen	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm² 2.5 mm² 8 mm 14 mm	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial Elektroanschluss	Trapezform 0.5 mm² 0.5 mm² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz / 100 VA EC002778
Abisolier/Crimpautomaten Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge Aderendhülsenlänge Klassifikationen ETIM 6.0 ETIM 8.0	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm² 2.5 mm² 8 mm 14 mm	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial Elektroanschluss ETIM 7.0 ETIM 9.0	Trapezform 0.5 mm² 0.5 mm² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz / 100 VA EC002778 EC002778
Abisolier/Crimpautomaten Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge Aderendhülsenlänge Klassifikationen ETIM 6.0 ETIM 8.0 ETIM 10.0	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm² 2.5 mm² 8 mm 14 mm EC002778 EC002778 EC002778	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial Elektroanschluss ETIM 7.0 ETIM 9.0 ECLASS 9.0	Trapezform 0.5 mm² 0.5 mm² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz / 100 VA EC002778 EC002778 17-13-01-01
Abisolier/Crimpautomaten Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge Aderendhülsenlänge Klassifikationen ETIM 6.0 ETIM 8.0 ETIM 10.0 ECLASS 9.1	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm² 2.5 mm² 8 mm 14 mm EC002778 EC002778 EC002778 17-13-01-01	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial Elektroanschluss ETIM 7.0 ETIM 9.0 ECLASS 9.0 ECLASS 10.0	Trapezform 0.5 mm² 0.5 mm² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz / 100 VA EC002778 EC002778 17-13-01-01 17-13-01-01
Abisolier/Crimpautomaten Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge Aderendhülsenlänge Klassifikationen ETIM 6.0 ETIM 8.0 ETIM 10.0 ECLASS 9.1 ECLASS 9.1	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm² 2.5 mm² 8 mm 14 mm EC002778 EC002778 EC002778 17-13-01-01	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial Elektroanschluss ETIM 7.0 ETIM 9.0 ECLASS 9.0 ECLASS 10.0 ECLASS 12.0	Trapezform 0.5 mm² 0.5 mm² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz / 100 VA EC002778 EC002778 17-13-01-01 17-13-01-01 17-13-01-01
Abisolier/Crimpautomaten Abisolierbereich + Crimpbereich Taktzeit Aderendhülsenquerschnitt, max. Crimpbereich, max. Crimplänge Aderendhülsenlänge	0,5 - 2,5 mm² (~AWG 20-14) ca. 1,5 s 2.5 mm² 2.5 mm² 8 mm 14 mm EC002778 EC002778 EC002778 17-13-01-01	Antrieb Vercrimpung Aderendhülsenquerschnitt, min. Crimpbereich, min. Verbrauchsmaterial Elektroanschluss ETIM 7.0 ETIM 9.0 ECLASS 9.0 ECLASS 10.0	Trapezform 0.5 mm² 0.5 mm² verkettete Aderendhülser 100-240 V / 50/60 Hz / 100 VA EC002778 EC002778 17-13-01-01 17-13-01-01

Katalogstand / Zeichnungen



CRIMPFIX ECO



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com



Zubehör / Ersatzteile



- Zum automatischen Abisolieren und Crimpen
- Zeitsparende und rationelle Verarbeitung
- Einfaches Einstellen auf den jeweiligen Querschnittsbereich
- Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Die Verarbeitung von Hülsen oder Kontakten anderer Hersteller kann zu Ausfällen und Defekten an der Maschine führen!

Allgemeine Bestelldaten

Art	AIMESA CF ECO	Ausfuehrung
BestNr.	<u>2875560000</u>	Automaten, Ersatzteil
GTIN (EAN)	4064675654674	
VPE	1 ST	
Art	HUELSENTRENNMESSER	Ausfuehrung
	CRIM	
BestNr.	2875570000	Automaten, Ersatzteil
GTIN (EAN)	4064675654681	