

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Der Klippon® Automated RailAssembler ermöglicht die vollautomatische Bestückung von Klemmleisten. In Kombination mit dem Weidmüller Configurator (WMC) erspart der Einsatz des Automaten das Kommissionieren, Zuordnen und Positionieren der einzelnen Klemmen im Produktionsprozess. So kann bei der regulären Bestückung eine Zeiteinsparung von bis zu 60 Prozent erreicht werden. Im manuellen Betrieb lässt sich der Wert sogar noch deutlich erhöhen.

- Bis zu 60 Prozent Zeiteinsparung bei der Bestückung von Klemmleisten in der regulären Produktion
- Zusätzliche Zeiteinsparung durch manuellen Betrieb von bis zu sieben Stunden
- Vermeidung von Fehlbestückungen durch Nutzung von eCAD-Daten aus dem Weidmüller Configurator
- Einfache Handhabung durch universelle Magazine

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Automaten
Best.-Nr.	2738690000
Art	RAILASSEMBLER
GTIN (EAN)	4050118845143
VPE	1 ST

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Zulassungen

Zulassungen



Abmessungen und Gewichte

Flächenbedarf	5700 x 5700 mm	Nettogewicht	2500000 g
---------------	----------------	--------------	-----------

Temperaturen

Umgebungstemperatur	-10 °C...40 °C
---------------------	----------------

Umweltanforderungen

RoHS-Konformitätsstatus	Nicht betroffen
REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	1130e683-9aed-4e02-846c-203f33e07b65

Rail Assembler

Breite der Maschinenkabine	2400.00 mm
Höhe der Maschinenkabine	2100.00 mm
Tiefe der Maschinenkabine	2100.00 mm
Breite der Auswurfsplattform	2100.00 mm
Höhe der Auswurfsplattform	1250.00 mm
Tiefe der Auswurfsplattform	1400.00 mm
Flächenbedarf	5700 x 5700 mm
Gewicht der Maschinenkabine	2500.00 kg
Gewicht der Auswurfplattform	250.00 kg
Schnittstelle	USB 2.0, Ethernet
Versorgungsspannung (Eingang)	400 V AC
Stromaufnahme	16 A
Betriebsdruck	6 bar
Zulässige Druckluftversorgung, max.	10.00 bar
Zulässige Druckluftversorgung, min.	5.00 bar
Geräuschpegel	unter 78 db (A)
Relative Luftfeuchtigkeit am Aufstellort, max.	80.00 %
Umgebungstemperatur, max.	40 °C
Umgebungstemperatur, min.	-10 °C
Betätigung der Revisionsklappen	Öffnen oder Schließen mit Spezialschraubendreher
Anzahl der Tragschienen im Tragschienenmagazin, max.	20
Anzahl der Komponentenmagazine im Komponentenmagazinlager, max.	48
Ausbringungsmenge Reihenklappen pro Stunde, max.	650
Zulässige Klemmenbreite, max.	110.00 mm
Zulässige Klemmenbreite, min.	40.00 mm
Zulässige Klemmenhöhe, max.	80.00 mm
Zulässige Klemmenhöhe, min.	20.00 mm
Zulässige Klemmendicke, max.	16.00 mm
Zulässige Klemmendicke, min.	2.50 mm
Tragschienenmontierbarkeit	TS35/7,5 (EN 60 715) gelocht und ungelocht, TS35/15 (EN 60 715) gelocht und ungelocht

RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Länge der Tragschiene	min.	100 mm
	max.	1200 mm

Klassifikationen

ETIM 8.0	EC002224	ETIM 9.0	EC002224
ETIM 10.0	EC002224	ECLASS 14.0	17-13-90-90
ECLASS 15.0	17-13-90-90		